

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ПИЩЕВАЯ СИЛИКОНОВАЯ МАСТИКА SILICONE SPECIAL ALIMENTAIRE

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Мастика для герметизации и склеивания, одобренная для применений, предусматривающих постоянный или периодический контакт с пищевыми продуктами или напитками. Обеспечивает устойчивое сохранение характеристик при температурах от -40°C до +180°C.

Может использоваться в следующих случаях:

- § На кухнях, в погребах и т.п. для герметизации и склеивания (рабочие поверхности, варочные панели, вытяжки, кафель над раковинами, морозильники, холодильники и т.п.)
- § Изготовление или ремонт оборудования и приспособлений для приготовления пищи для людей или животных (холодильники, морозильники, кухонные плиты, очаги для приготовления пиццы, материалы для упаковки или приготовления продуктов и т.п.)
- § Ремонтные материалы, находящиеся в контакте с напитками.

Маркировка и аккредитация

Продукция сертифицирована в соответствии со стандартом NSF/ANSI 51: Материалы для пищевого оборудования.

NSF является независимым международным органом сертификации для товаров пищевого сектора. Данная организация исследовала состав мастики и сертифицировала ее как пригодную для постоянного или периодического контакта с пищевыми продуктами и напитками. (<http://info.nsf.org/Certified/Food/Listings.asp?Company=C0169371&Standard=051>).

Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Цвет	Полупрозрачный
Внешний вид	Паста не растекается
Тип мастики	Высокоэластичный однокомпонентный силиконовый полимер на уксусной основе, сшивка происходит при контакте с влагой воздуха.
Минимальная температура применения	От +5°C до +40°C
Время схватывания	10 минут
Время отверждения	3 мм за сутки

В герметике после сшивки:

Спецификации	Характеристики
Удлинение при разрыве (ISO 8339)	250%
Выдерживаемая температура	От -40°C до +180°C
Стойкость	Хорошая стойкость к воздействию воды, масел, жиров, алкоголя и распространенных чистящих средств (при возможности контакта со специфическими средствами)

	необходимо проведение предварительных испытаний).
Адгезия	Хорошо подходит для окрашенных поверхностей, нержавеющей стали, дерева, стекла, эмали, некоторых типов пластика, бетона, жаропрочного кирпича, керамической плитки и т.п.

Данные определялись при 23°C и относительной влажности 50%.

Применение

Подготовка поверхностей

- Пористые материалы: очистить, используя металлическую щетку и удалить пыль.
- Металлы, стекло, плитка и эмаль: обезжирить спиртом и вытереть насухо чистой тканью.
- Пластмассы: в некоторых случаях необходимо обработать абразивным инструментом или обезжирить, используя растворитель, рекомендованный изготовителем.
- В общем случае поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от жира.
- При заполнении швов герметиком наклейте по краям шва клейкую ленту.

Инструкции по применению

Герметизация:

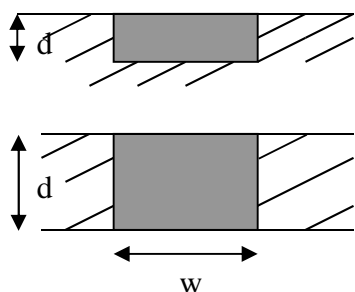
- § Обрезать кончик насадки на необходимую ширину шва.
- § Нанести мастику, используя монтажный пистолет при температуре от +5°C до +40°C.
- § Разгладить в течение 6 минут после нанесения.
- § Сразу же удалить клейкую ленту, наклеенную на края шва.
- § Дать мастике полностью высохнуть перед началом эксплуатации. Если такой возможности нет, подождать, по меньшей мере, 2-3 часа перед началом эксплуатации оборудования (избегая полной нагрузки). Полное высыхание мастики наступает после 24 часов сушки для шва толщиной 3 мм (при 20°C и относительной влажности 50%).

Склеивание:

- § Нанести мастику отдельными полосами, зигзагами или точками на поверхность, избегая излишней толщины клеящего слоя. Мастика должна наноситься таким образом, чтобы обеспечить максимально возможный контакт герметика с влагой воздуха после нанесения с тем, чтобы произошла полная сшивка.
- § Приложите приклеиваемый предмет, плотно прижимая его к поверхности.
- § При приклеивании тяжелых предметов обеспечьте их фиксацию и выдержите, по меньшей мере, 24 часа (срок выдержки корректируется в зависимости от веса приклеиваемого предмета).

Расход

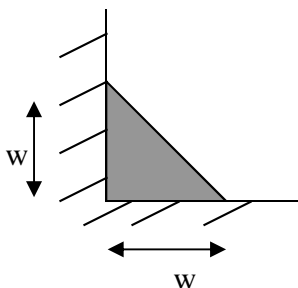
В следующей таблице приведена длина шва (в метрах), образуемого мастикой из картриджа объемом 310 мл в зависимости от ширины и глубины шва:



Глубина в мм (d)	Ширина в мм (w)					
	8	10	15	20	25	30
4	9.6	7.7	5.1	3.8	3.1	2.5
5	7.7	6.2	4.1	3.1	2.4	2.0
7	5.5	4.4	2.9	2.2	1.7	1.4
8	4.8	3.8	2.5	1.9	1.5	1.2
10		3.1	2.0	1.5	1.2	1.0
12			1.7	1.2	1.0	0.8
15			1.3	1.0	0.8	0.6
20				0.7	0.6	0.5



ГЕВ SAS – СS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Телефон: +33 (0)1.48.17.99.99 - Факс: +33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr



Ширина в мм (w)	Ширина в мм (w)				
	4	6	8	10	12
4	19.3				
6		8.6			
8			4.8		
10				3.1	
12					2.1

Удаление остатков и следов герметика

Поверхности следует сразу очистить ацетоном, уайт-спиритом или этиловым спиртом, не давая им засохнуть, или произвести зачистку после отверждения мастики.

Меры предосторожности при применении

С паспортом безопасности материала можно ознакомиться по адресу www.quickfds.com или по адресу <http://www.geb.fr/fiches.php>

Полезные советы

Для повторного использования картриджа после его вскрытия оставьте около 1 см мастики на кончике насадки. При высыхании мастика образует пробку, которую вы сможете удалить при повторном использовании.

Хранение

Хранить при температуре в диапазоне от -5 °C до +30 °C.

Срок годности на упаковке относится к невскрытому картриджу при условии его хранения при 20 °C и нормальной влажности.

Примечания

Мастика не рекомендуется для применения на таких поверхностях как натуральный камень, мрамор и гранит.

С учетом уксусной основы рекомендуется провести предварительное испытание при использовании на таких подверженных коррозии поверхностях как свинец, медь, цинк и латунь.

При контакте с такими упругими полимерами как этилен-пропиленовый каучук и неопрен возможна потеря цвета мастики.

При определенной температуре возможно выступание маслянистой жидкости на поверхности мастики, которая не влияет на пригодность мастики для пищевого применения и не вызывает неприемлемых изменений в ее технических характеристиках.

Информация, содержащаяся в данном документе, собрана добросовестно, а результаты измерений получены в нашей лаборатории. Учитывая наличие множества материалов, различия в качестве и разнообразии методов работы, мы рекомендуем проводить испытания перед применением продукта в реальных условиях.

Этот документ может быть изменен без предварительного уведомления в соответствии с развитием продукта и состоянием наших знаний, поэтому перед использованием продукта рекомендуется проверить по адресу <http://www.geb.fr/fiches.php> не появилась ли новая версия документа. <http://www.geb.fr/fiches.php>



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Телефон: +33 (0)1.48.17.99.99 - Факс: +33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Телефон: +33 (0)1.48.17.99.99 - Факс: +33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr