

SHERATON CUIVRE

ПРИМЕНЕНИЕ

Активный флюс-паста, удаляющий окислы с металла.

Выполняет пайку, оказывая лудильное воздействие в связи с содержанием порошка сплава олово-медь в своем составе.

- Позволяет припаивать и лудить такие металлы как медь, латунь, бронза, сталь и в частности на трубопроводах питьевой воды
- Не содержит свинца.
- Не подходит для алюминия.

Товарные знаки и Разрешения к применению

*Молекулы, составляющие органическую фракцию этого состава, перечислены в разрешительных справочных списках (IRN Environnement – 24/05/2006).
Не содержит свинца.*

Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Вид	Серый пастообразный
Химический состав	Паста для пайки на основе сплава олово/медь с включенным травильным составом
Плотность	2,4
pH	3,4 (кислотный)
Температура плавления	+240 °C
% припоя	60 % (на 97 % олово)

Инструкция по использованию

Подготовка

- Паста может использоваться сама по себе или в смеси с небольшим количеством воды для придания ей большей текучести.
- Если в пасте выпадет осадок, её достаточно перемешать, чтобы она восстановила свою первоначальную консистенцию.
- Удалить следы ржавчины и коррозии со спаиваемой поверхности.

Применение

Пайка:

- Нанести кисточкой пасту на спаиваемую поверхность.
- Соединить спаиваемые детали, а потом нагреть металл до плавления пасты.
- Для пайки элементов трубопроводов добавить в конце пайки немного припоя BOBINE ETAIN/CUIVRE.
- После охлаждения убрать остатки средства с помощью влажной тряпки.

Лужение:

- Нанести пасту кисточкой.
- Нагреть металл.
- Протереть чистой тряпкой пока паста находится в расплавленном состоянии.
- После охлаждения убрать остатки средства с помощью влажной тряпки.

Очистка инструмента

- Влажной тряпкой.

Хранение

Хранить при температуре ниже + 35 °C.

Срок хранения при температуре +20 °C в первоначальной закрытой упаковке 18 месяцев.

С данными по безопасности продукта можно ознакомиться на сайте www.quickfds.com. Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, разницу в их качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить предварительное опробование состава в условиях, максимально приближенных к реальным. В зависимости от изменений состава продукции и наших знаний в данный документ могут без предупреждения вноситься модификации, и потому рекомендуем перед использованием убедиться, что речь идет о последней редакции.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 2