

УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ЛЕНТА ПТФЭ OLIFAN ДЛЯ ПАРОГАЗОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ OLIFAN PTFE GAZ VAPEUR

НАЗНАЧЕНИЕ

Лента из 100% необработанного ПТФЭ, обеспечивающая герметичность металлических резьбовых соединений всех видов и облегчающая их разборку.

- Обеспечивает герметичность газопроводов (не подходит для кислорода) в химической, нефтехимической, медицинской промышленности и в строительстве.
- Обеспечивает герметичность трубопроводов для водяного пара.
- Обеспечивает герметичность кранов на сосудах под давлением (после регулирующего вентиля).

Маркировки и соглашения

Соответствует стандарту EN 751-3 : «герметизирующие материалы для резьбовых соединений, контактирующих с газами 1, 2 и 3 семейства, и горячей водой – Часть 3: ленты из неоплавленного ПТФЭ»

Технические характеристики

Параметр	Значение
Цвет	Белый
Ширина	12 мм
Толщина	0,1 мм
Плотность	1
Поверхностная плотность	100 г /м ²
Виды резьбы	Подходит для конусно-цилиндрических и конусно-конусных соединений (ISO 7-1)
Максимальное давление / максимальная температура	15 бар, температура – в зависимости от газа (см. таблицу ниже) Материал ПТФЭ сам по себе обладает стабильностью размеров при температурах от -260°C до +260°C
Восстановление давления в системе	Немедленное
Изменение положения	Невозможно (Требуется осторожность, в частности, если рядом с местом обработки есть вентили, манипуляции с которыми могут привести к сдвигу соединений.)
Демонтаж	Лёгкий

Жидкость	Рекомендуемая максимальная температура*
Ацетилен	95°C
Азот	95°C
Бутан	150°C
Природный газ	250°C
Пропан	150°C
Водяной пар	230°C

* Данные о температурах приведены добросовестно. Учитывая разнообразие материалов, разницу в их качестве и методах работы, мы рекомендуем перед использованием опробовать продукт в условиях, в которых он будет применяться.

Применение

Подготовка

- Поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от жира.

Применение

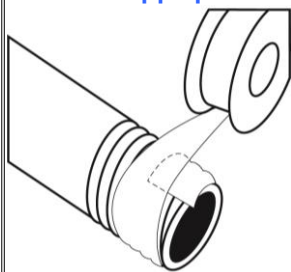
- Обмотать лентой концы с внешней резьбой по направлению закручивания, соблюдая наложение ленты 50%.
- Во время намотки не нужно сильно давить на ленту.
- После обмотки отрезать ленту и прижать её к резьбе.
- Применить предварительное напряжение в пределах 50-300 Н/м, в зависимости от места применения.
- Сразу же восстановить давление в системе.

Расход

Примерное количество соединений из 1 м ленты (*)	Лента шириной 12 мм
3/8"	8
1"	3

(*) По стандарту EN 751-3 рекомендуется 50%-е наложение ленты при намотке, какой бы ни были толщина и плотность ленты. Таким образом, расход зависит только от ширины ленты.

Рекомендация



Если при нанесении удерживать катушку, как на рисунке, это поможет избежать излишнего разматывания ленты.

Сведения, приведённые в этом документе, представлены добросовестно и отражают результаты измерений, проведённых в нашей лаборатории. Учитывая разнообразие материалов, разное качество и разнообразие методов работы, мы рекомендуем потребителям перед обработкой попробовать продукт в тех условиях, где он будет применяться. По ходу улучшения продукта в этот документ вносятся изменения, и уведомления об этом не предусмотрены, так что советуем вам перед применением удостовериться, что вы располагаете самой актуальной версией документа.

Лист данных о безопасности доступен в Интернете по адресу www.quickfds.com.

Хранение

Хранить при температуре от -50°C до +50°C.

Срок хранения, указанный на упаковке, относится к невскрытому продукту, который хранится при температуре 20°C в нормальных условиях влажности.

КАК ВЫБРАТЬ ПОДХОДЯЩИЙ ПРОДУКТ

		Вода (сантехническая холодная и горячая / отопление / питьевая вода)		Другие жидкости	Газ	
		Тонкая и новая резьба	Толстая резьба	Химические продукты и углеводороды	Газ/пар	Кислород
Лента ПТФЭ	стандартная					
	для особо крупных диаметров					
Olifan ПТФЭ	высокой плотности					
	для парогазовых трубопроводов					
	для кислорода					

Если резьба изготовлена вручную или на станке, используйте Olifan ПТФЭ высокой плотности.

Сведения, приведённые в этом документе, представлены добросовестно и отражают результаты измерений, проведённых в нашей лаборатории. Учитывая разнообразие материалов, разное качество и разнообразие методов работы, мы рекомендуем потребителям перед обработкой попробовать продукт в тех условиях, где он будет применяться. По ходу улучшения продукта в этот документ вносятся изменения, и уведомления об этом не предусмотрены, так что советуем вам перед применением удостовериться, что вы располагаете самой актуальной версией документа.

Лист данных о безопасности доступен в Интернете по адресу www.quickfds.com.

