

HAMPTON HP3 LIQUIDE

ПРИМЕНЕНИЕ

Водорастворимый жидкий зачищающий флюс для мягкой пайки оловом. Без кислоты и едких хлористых соединений.

- Флюс для мягкой пайки оловом распространенных металлов: медь, латунь, бронза, олово, свинец, свежий или слегка окисленный цинк.
- Не подходит для пайки нержавеющей стали и алюминия.
- Для пайки черных металлов предпочтительнее использовать состав HAMPTON.

Товарные знаки и Разрешения к применению

Классификация по нормам NF EN 29454-1:1994 = 212A.

Классификация FSW 25 по нормам DIN 8511.

Формула разработана на основе веществ допущенных для контакта с питьевой водой («Официальные ведомости» выпуск № 1227 – 2000).

Полностью биоразлагаем (на 95 % за 14 дней – Согласно испытаниям, проведенным Лабораторией экотоксикологии института Пастера в Лионе по директиве OCDE 302B).

Технические характеристики

Вид	Вязкая жидкость
Цвет	Голубой
Плотность	1,05 – 1,09
Температура использования	от +150°C до +385°C
pH	3,6 – 4,0

Инструкция по использованию

Подготовка

- Очистить соединяемые элементы с помощью металлической губки или наждачной бумаги.

Применение

- Нанести гель HAMPTON HP3 LIQUIDE на спаиваемые элементы
- Соединить обе спаиваемые детали.
- Нагреть трубы, чтобы температура металла расплавила припой.
- Если зазор между соединяемыми элементами слишком велик, заполнить его дополнительным количеством припоя.

Очистка инструмента

Смывается водой и в дальнейшем не вызывает коррозии до и после места спайки.

Профессиональный прием

Позволяет обеспечить более быстрое схватывание пайки, не выделяет неприятного дыма, не щиплет глаза при его использовании.

Хранение

Хранить при температуре между + 5°C и + 30°C.

Срок хранения при температуре 20°C в первоначальной закрытой упаковке 18 месяцев.

Примечания

Оригинальная формула без кислот и едких хлористых соединений, воздействующих на материалы и пользователя.

С данными по безопасности продукта можно ознакомиться на сайте www.quickfds.com. Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, разницу в их качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить предварительное опробование состава в условиях, максимально приближенных к реальным. В зависимости от изменений состава продукции и наших знаний в данный документ могут без предупреждения вноситься модификации, и потому рекомендуем перед использованием убедиться, что речь идет о последней редакции.



GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Тел.: (33) 01 48 17 99 99 – Факс: (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038

www.geb.fr

Стр.: 2 из 2