

GW

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Полиамидная нить с пропиткой, позволяющая провести герметизацию резьбовых соединений:

- Герметизация конических и цилиндрических резьбовых соединений из металла и пластика.
- Подходит для трубопроводов питьевой воды, систем циркуляции горячей и холодной хозяйственной воды.

Маркировки и сертификации

- *Подходит для питьевой воды: сертификат WRAS согласно нормам BS 6920 (соответствие требованиям безопасности для питьевой воды)*

Технические характеристики

Спецификации	Характеристики		
Материал	Полиамидная нить, пропитанная инертной пастой		
Длина	25 м		
Повторная затяжка	1/8 оборота		
Подача давления	Немедленно		
Тип соединения	Металлические (сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, чугун, латунь, бронза, ...) и большинство пластиковых (ПВХ, ПП, полиэтилен)		
Максимальный диаметр	Металл: 4 дюйма (Ø 100 мм) Пластик: 1½ дюйма (Ø 40 мм)		
Тип жидкости	Питьевая вода Горячая и холодная хозяйственная вода Вода для системы отопления Газ (согласно действующему в стране законодательству) Не использовать для систем подачи углеводородов, масел, топлива, хлора, воды с этиленгликолем, сильных органических кислот и кислорода		
Устойчивость к давлению и температуре	Перекачиваемая жидкость	Максимальная температура	Максимальное давление
	Холодная вода	-	16 бар
	Горячая вода	149°C	7 бар
	Вода для отопления	149°C	7 бар
	Газы*	70°C	5 бар
* Сжатый воздух, водяной пар и газ согласно действующему в стране законодательству			
Стойкость	Гидравлические удары и вибрации		

Использование

Подготовка

- При необходимости очистить и обезжирить поверхности.

- Для улучшения сцепления нити с резьбовой частью рекомендуется нанести насечки на резьбу с помощью напильника или надфиля.

Инструкция по применению

- Намотать нить, слегка натягивая, начиная с конца резьбы и продвигаясь по её ходу. Нет необходимости укладывать нить в канавку резьбы.
- Намотать рекомендованное количество витков и обрезать нить.
- Соединить детали и закрутить их.
- Затянуть ключом. Возможна повторная затяжка на 1/8 поворота максимум.
- Соединение готово к немедленной подаче давления.

Расход

Для катушки в 25 м:

Диаметр	Металл		Пластик	
	Число оборотов	Число соединений	Число оборотов	Число соединений
1/2"	6 à 7	75	12 à 15	35
3/4"	7 à 9	44	15 à 25	15
1"	8 à 12	25	20 à 30	10
1" 1/2	10 à 15	13	25 à 35	5
2"	15 à 25	6		
2" 1/2	20 à 30	4		
3"	25 à 35	2		
3" 1/2	30 à 40	2		
4"	35 à 45	1		

Трубная резьба в соответствии с ISO 7/1

Для соединений деталей с цилиндрической резьбой увеличить число оборотов на 30%.

Хранение

Хранить при температуре от +0°C до +40°C.

При температуре 20°C продолжительность хранения продукта в его закрытой оригинальной упаковке составляет 3 лет.

Информация, представленная в данной технической спецификации, заслуживает доверия и является результатом испытаний, выполненных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, различия в качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям провести испытания перед использованием в реальных условиях эксплуатации.

Этот документ может быть изменен в соответствии с совершенствованием продуктов и повышением уровня наших знаний без предварительного уведомления, поэтому мы рекомендуем проверить перед использованием располагаете ли вы последней версией, представленной на сайте <http://www.geb.fr/fiches.php>.