

GEBSOPLAST HIGH PERFORMANCE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Клей для соединений трубопроводов из ХПВХ, НПХВ, АБС-пластика, гибкого ПВХ и белого ПВХ, сливных и работающих под давлением.

- Склеивание труб и соединительных элементов, работающих под давлением, для подвода питьевой воды (воды, предназначенной для употребления человеком), холодной или горячей,
- Клей для соединений труб и соединительных элементов из хлорированного поливинилхлорида (ХПВХ): работающих под давлением, сливных и выдерживающих высокие температуры,
- Подходит для очень горячей щелочосодержащей воды (сливы из посудомоечных и стиральных машин),
- Выдерживает большинство химикатов, совместим с другими склееными поверхностями,
- Подходит для склеивания элементов термопластичных трубопроводов без давления в установках для транспортировки, отведения и хранения воды,
- Подходит для использования под давлением для диаметров труб меньших 110 мм,
- Подходит для склеивания элементов оросительных сетей.

Маркировки и Сертификации

Маркировка CE: Декларация соответствия N 21048211-1

Подходит для использования с питьевой водой, сертификация ACS: Сертификат EUROFINS

Не содержит тетрагидрофурана, не содержит других канцерогенов

Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Внешний вид	Гель
Цвет	Бежевый полупрозрачный
Цвет сухого продукта	Белый
Средняя вязкость по Брукфильду при 20°C	9500 мПа·с
Температурная стойкость	95°C в непрерывном режиме / 110°C в пиковом режиме
Содержание сухого вещества	22 +/-1%
Время высыхания	0 – 8 бар: 1h 8 – 16 бар: 24 ч

Использование

Сборка с помощью клея GEBSOPLAST HIGH PERFORMANCE должна производиться в следующих условиях: (см. Выдержки из единых технических документов (DTU) 60-31, -32, -33 глава 3.21) Температура нанесения должна быть от +5°C до +35°C.

Подготовка

- Проверить наличие фаски по краю конца охватываемой части трубы или соединения. В случае, если трубы режутся на месте проведения работ, подготовить фаску с помощью напильника или любым другим способом, позволяющим это сделать.
- Чтобы конец трубы полностью вошёл в охватывающую часть, рекомендуется предварительно измерить его глубину и нанести метку мягким карандашом или маркером на поверхности охватываемой части трубы или соединения.
- Для снятия верхнего слоя сопрягаемых элементов (охватываемой и охватывающей частей), используйте тонкую наждачную бумагу, обрабатывая поверхности по окружностям. Использовать для этой операции напильник, рашпиль или слесарную ножовку категорически запрещено.

Инструкция по применению

- Очистить элементы, подлежащие сборке, с помощью чистой ткани, смоченной растворителем для труб ПВХ (DECAPANT PVC). Следить за тем, чтобы не стереть метку.
- Нанести густой слой клея с помощью крышки-кисти на охватываемую и охватывающую части, а затем распределить клей в продольном направлении.
- Поскольку клей высыхает довольно быстро, сразу же соединить сопрягаемые детали на полную глубину. Вставляя, толкать их продольно, не поворачивая, до заранее нанесённой метки.
- В любом случае необходимо соблюдать минимальное время высыхания 10 мин до того, как совершать какие-либо действия со склеиваемым соединением, для избежания каких-либо сдвигов соединяемых частей друг относительно друга. Необходимо отметить, что склеивание происходит мгновенно.
- Для избежания излишнего испарения летучих растворителей, при каждом использовании клея и растворителя следите за тем, чтобы плотно закрывать крышку тары.
- В случае соединения элементов для систем горячей и холодной хозяйственной воды, а также перед тем, как включить оборудование, произведите промывание соединения водой в течение минимум 30 минут.

Расход

Среднее количество соединений, которые можно склеить, используя 100 мл клея:

Ø DN в мм	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Количество	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

Очистка оборудования

- При необходимости кисть можно промыть растворителем для труб ПВХ (**DECAPANT GEBSOPLAST ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ ИЗ ПВХ ПЕРЕД СКЛЕИВАНИЕМ**).
- Однако это средство ни в коем случае нельзя использовать для разбавления клея.

Меры предосторожности

Паспорт безопасности доступен в интернете на сайте www.quickfds.com или на <http://www.geb.fr/fiches.php>

Хранение

Хранить при температуре от +5°C до +35°C.

При температуре 20°C продолжительность хранения продукта в его закрытой оригинальной упаковке составляет 2 лет.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de
Gaulle Cedex – France
Тел.: 33 (0)1.48.17.99.99 – Факс: 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr

Примечания

Производить работы с клеем можно только в местах, защищённых от дождя. Кроме того, нужно следить, чтобы в ёмкость со средством не попадали капли (дождя и т.д.), поскольку это приведёт к порче клея, находящегося в таре. Также необходимо, чтобы элементы, предназначенные для склеивания, а также кисть, не были мокрыми перед проведением склеивания. В целом, можно заявить, что само клеевое соединение имеет такую же химическую устойчивость, что и сам клей, за исключением ограниченного числа очень агрессивных химических веществ.

Закройте упаковку после использования, чтобы избежать любого загрязнения.

Информация, представленная в данной технической спецификации, заслуживает доверия и является результатом испытаний, выполненных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, различия в качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям провести испытания перед использованием в реальных условиях эксплуатации.

Этот документ может быть изменен в соответствии с усовершенствованием продуктов и повышением уровня наших знаний без предварительного уведомления, поэтому мы рекомендуем проверить перед использованием располагаете ли вы последней версией, представленной на сайте <http://www.geb.fr/fiches.php>