

GEBSOPLAST ГЕЛЬ + GEBSOPLAST GEL PLUS

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

Клей гелеобразный для соединения труб из не пластифицированного ПВХ (uPVC)

- Сборка труб и соединений из ПВХ, предназначенных для подведения горячей и холодной питьевой воды под давлением (воды, предназначенной для употребления в пищу населением)
- Склеивание элементов канализации непищевого назначения, находящихся под давлением
- Склеивание элементов канализационных стоков санитарного назначения и для использованной воды (слив посудомоечных и стиральных машин)
- Склеивание труб для грунтовых вод
- Склеивание водосточных труб
- Подходит для сборки трубопроводов из ПВХ, предназначенных для подземных линий телекоммуникаций

Этикетки и Аккредитации

Маркировка соответствия стандартам качества ЕС: Декларация о соответствии N° 21046622-1

Сертификация CSTB (Научно-технического центра по строительству): сертификат QB-16- 11-AD04



Санитарное соответствие питьевой воды: соответствует Французским разрешительным спискам

Не содержит тетрагидрофуран

Технические характеристики

Параметр	Значение
Внешний вид	Тиксотропный гель (не течёт при вертикальном нанесении)
Плотность при 20°C	0,87
Содержание сухого вещества	19%
Вязкость по Брукфилду при 20°C	15 Па / с
Температурная стойкость	60°C, 90°C на пике
Соппротивление сдвигу при 20°C	≥0,4 МПа за 1 ч ≥1,5 МПа за 24 ч 7,0 МПа за 24 дня (EN 14814)
Устойчивость к долговременному давлению при 20°C	Устойчивость ≥ 1000 ч при 51.2 бар (EN 14814)
Устойчивость к долговременному давлению при 40°C	Устойчивость ≥ 1000 ч при 20.8 бар (EN 14814)

Необходимое время схватывания и время высыхания:

Для гарантированного склеивания труб необходимо соблюдать время выдержки и высушивания.

	Ремонт: Ø ≤ 90 мм	Сборка: Ø < 250* мм Ремонт: 90 мм < Ø < 250* мм	
НЕ ПРОИЗВОДИТЬ ДЕЙСТВИЙ	ВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ	КАНАЛИЗА- ЦИОННЫЕ СТОКИ	ВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ
10 минут	Обязательно 1 час	Обязательно 1 час	Обязательно 24 часа

При работе с сетями для воды, потребляемой населением, нужно промывать установку не менее 30 минут перед вводом в эксплуатацию.

*Для диаметров более 110 мм, обратитесь к Особному случаю в инструкции по применению

Использование

Сборка с помощью средства GEBSOPLAST GEL PLUS должна проводиться в следующих условиях: (Выдержки из Единых технических документов (DTU) 60-31, -32, -33 глава 3.21).

Температура нанесения – от +5°C до +35°C.

Подготовка

- Проверить наличие скошенной кромки на краю конца вставляемой трубы или соединения. В случае, если трубы режутся на месте строительства, восстановить кромку с помощью напильника или любым другим способом, позволяющим придать ту же форму.
- Чтобы конец трубы полностью вошёл в раструб, рекомендуется измерить глубину раструба и отметить её мягким карандашом или маркером на части вставляемой трубы или соединения.
- Чтобы снять верхний гладкий слой поверхности элементов, необходимо матировать части, подлежащие сборке (вставляемый конец и раструб), путём вращения с помощью тонкой наждачной бумаги: использовать для этой операции напильник, рашпиль или пильную ленту строго запрещено.

Инструкция по применению

- Очистить элементы, подлежащие сборке, с помощью мягкой ткани, пропитанной растворителем для труб ПВХ, при этом следя за тем, чтобы не стереть метку.
- Обильно нанести и хорошо распределить с помощью кисти однородный слой средства – сначала на вход раструба, потом на всю вставляемую часть, в конце наносить в продольном направлении.
- Поскольку средство высыхает относительно быстро, нужно сразу же соединить элементы на полную глубину. При вставке толкать элементы продольно, не вкручивая, до заранее нанесённой отметки.
- В любом случае необходимо соблюдать минимальное время сушки перед тем, как совершать какие-либо действия со склеиваемыми трубами, чтобы избежать любого движения частей относительно друг друга.
- Чтобы избежать излишнего испарения летучих растворителей, при каждом использовании клея и растворителя следите за тем, чтобы плотно закрывать крышку тары.

Особенный случай – при склеивании диаметров размером между 110 и 250 мм

- Соединение должно производиться двумя людьми как минимум.
- Зачистить и снять фаску с труб и соединяемых частей при помощи шлифования
- Очистить две соединяемые части чистой ветошью, смоченной в очистителе для PVC труб.
- Нанести густой слой клея и распределить его. Продельвайте операцию быстро, соблюдая ограничения по времени, чтобы клей не застыл.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Tél : 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax : 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr

- Две части должны быть соединены до упора немедленно, толкая в продольном направлении, не поворачивая.
- Необходимо выдержать положенное минимальное время высыхания 10 минут перед тем, как дальше работать с конструкцией, чтобы избежать сдвигов частей относительно друг друга.

Расход

Среднее количество соединений, которые можно склеить 1л GEBSOPLAST GEL PLUS:

Ø Номин. Диаметр в мм	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140	160	180	200	225	250
Кол-во	450	220	180	90	55	50	45	35	30	20	17	13	11	8	7

Очистка оборудования

При необходимости кисть можно промывать растворителем для труб ПВХ. Но это средство ни в коем случае нельзя использовать для разбавления клея.

Меры предосторожности

Паспорт безопасности доступен в интернете на сайте www.quickfds.com или на <http://www.geb.fr/fiches.php>

Хранение

Хранить при температуре от -5°C до +35°C.

Срок годности на упаковке указан для продукта в невскрытой заводской упаковке, хранящегося при температуре 20 ° C в нормальных условиях влажности. Срок годности составляет 2 года.

Примечания

Работать со средством можно только в месте, защищённом от дождя. Кроме того, нужно следить, чтобы в ёмкость со средством не попадали капли (дождя и т.д.) – это приведёт к порче средства в таре. Также нужно, чтобы элементы, предназначенные для склейки, и кисть не были мокрыми перед нанесением средства.

Не используйте растворитель для удаления излишков клея со смонтированной конструкции, используйте чистую тряпку.

Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Учитывая количество материалов, различия в качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить испытания перед применением в реальных условиях эксплуатации.

Этот документ может быть изменен в соответствии с развитием продукта и состоянием наших знаний без предварительного уведомления, и поэтому рекомендуется проверить перед использованием на сайте www.geb-russia.ru, что вы располагаете последней версией.