

ГЕЛЬ GEBSOPLAST

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

Клей-гель для соединения элементов канализационных труб из непластифицированного ПВХ

- Склеивание канализационных труб с хозяйственными или сточными водами (вывод вод посудомоечных и стиральных машин).
- Склеивание канализационных труб с вентилями
- Склеивание трубопроводов отвода дождевых вод
- Подходит для соединения канализационных труб из ПВХ для подземных линий связи
- Склеивание канализационных труб под давлением, не предназначенных для потребления людей.

Сертификаты качества и одобрения

- **Сертификат пригодности 14/05-973**
- **Сертификат Научно-Технического Центра по Строительству (CSTBat) 11-973**

Технические характеристики

| | | |
|--|--|--|
| Вид | Тиксотропный гель (не стекает при вертикальном применении) | |
| Плотность | 0,90 | |
| Сухой экстракт | 20% | |
| Вязкость по Брукфилду | 15 Па.с | |
| Соппротивление срезу после 24 часов сушки (стандарт NF T 54-096) | 5,2 МПа | |
| Температурная стойкость | 90 °C | |
| Время сушки, которое необходимо соблюдать | Давление: | 1 ч при восстановлении диаметра <90мм 24 ч во всех других случаях |
| | Удаление: | 1 ч |

Использование

Соединения при помощи клея GEBSOPLAST GEL должны совершаться при следующих условиях (Выдержка из DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21):

Температура использования должна составлять от +5°C до +35°C включительно.

Подготовка

- Проверить наличие фаски на охватываемом конце трубы или соединения. В случае если резка трубы проводилась на строительном объекте, восстановить фаску при помощи напильника или любого другого инструмента, позволяющего получить такой же профиль
- Для основательного вхождения охватываемого конца в паз, измерить и сделать отметку жирным карандашом или фломастером на глубину паза на охватываемом конце трубы или соединения.

- Для удаления корки на поверхности элементов необходимо путём вращения провести матирование соединяемых частей (охватываемый конец и паз) при помощи тонкой наждачной бумаги. Использование напильника, рашпиля или пильного полотна категорически запрещено.

Инструкция по применению

- Очистить оба соединяемых элемента при помощи чистой тряпки, пропитанной растворителем. Следить тем, чтобы не стереть метки
- Без излишка нанести и распределить по поверхности при помощи кисти равномерный и тонкий слой клея, сначала на вход в паз, затем на весь охватываемый конец, заканчивая в продольном направлении
- Так как клей высыхает относительно быстро, немедленно соединить до конца оба элемента, вталкивая в продольном направлении без скручивания до поставленной ранее отметки.
- Оставить высохнуть в течение некоторого времени перед тем, как осуществлять операции с соединением, чтобы избежать смещения деталей относительно друг друга.
- Для избежания излишнего испарения летучих растворителей необходимо между каждым использованием клея и растворителя плотно закрывать ёмкости, в которых они находятся

Расход

Среднее количество соединений на 100 мл продукта:

| | | | | | | | | | | |
|------------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| Ø в мм | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 |
| Количество | 45 | 22 | 18 | 9 | 5,5 | 5 | 4,5 | 3,5 | 3 | 2 |

Очистка оборудования

В случае необходимости кисть может очищаться при помощи растворителя. При этом растворитель никогда не должен использоваться для разбавления клея.

Совет

Тщательное взбалтывание продукта делает его жидким.

Хранение

Хранить при температуре от -5°C до +35°C включительно.

При температуре 20°C срок хранения продукта в его закрытой оригинальной упаковке составляет 24 месяца для металлических упаковок и 12 месяцев для пластмассовых упаковок.

Примечания

Использование продукта должно обязательно осуществляться в месте, защищённом от дождя. Также необходимо следить за тем, чтобы ёмкость не подвергалась каким-либо воздействиям (дождь и проч.), что может разрушить клей, оставшийся в ёмкости. Перед нанесением клея удостовериться в том, что соединяемые элементы и кисть не намокли.

Документ, содержащий данные по безопасности, доступен в Интернете на сайте www.quickfds.com. Поиск по слову GEB SOPLAST GEL. Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Принимая во внимание возможные различия с реальными условиями эксплуатации, мы рекомендуем проводить предварительное опробование продукта в условиях, максимально приближенных к тем, в которых он будет использоваться.



GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
 95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
 Тел.: (33) 01 48 17 99 99 – Факс: (33) 01 48 17 98 00
 N°SIRET 351 417 175 00038

www.geb.fr

Стр.: 2 из 2