

## GEBSOFLUX

### ПРИМЕНЕНИЕ

**Очищающий флюс на основе хлорида цинка для пайки оловом, пригоден для использования при низких температурах.**

- Мягкий припой для распространенных металлов: железо, сталь, чугун, медь, бронза, латунь, олово, свинец и т.д.
- Не использовать для алюминия и нержавеющей стали.

### Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Вид	Прозрачная жидкость
Плотность	1,50
Показатель PH при 10 %	2 (очень высокая кислотность)
Температура использования	от +75° до+ 375°C.

### Инструкция по использованию

#### **Подготовка**

- Предварительно зачистить соединяемые части металлической губкой или же наждачной бумагой.

#### **Применение**

- Нанести состав на спаиваемые детали.
- Соединить спаиваемые детали.
- Нагревать трубы пока температура металла не расплавит припой.
- Убрать остатки флюса тряпкой или влажной губкой.
- Для пайки свинцовых деталей зачистить их с помощью STEAROX.
- Если зазор между деталями слишком велик, заполнить его добавочным количеством припоя.

#### **Очистка инструмента**

- Тряпкой или влажной губкой.

### Хранение

Хранить при температуре между + 5°C и +50°C.

При температуре +20°C срок хранения состава в его закрытой первоначальной упаковке 3 года.

### Примечания

Не использовать для алюминия и нержавеющей стали.

С данными по безопасности продукта можно ознакомиться на сайте [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, разницу в их качестве и разнообразии методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить предварительное опробование состава в условиях, максимально приближенных к реальным. В зависимости от изменений состава продукции и наших знаний в данный документ могут без предупреждения вноситься модификации, и потому рекомендуем перед использованием убедиться, что речь идет о последней редакции.