

ОБМОТКА ОЛОВЯННО-МЕДНАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ

Сплав на основе олова (97%) без свинца в форме полнотелой нити для мягкой пайки.

- Подходит для водопроводных установок, предназначенных для воды, потребляемой населением.
- Канализационные трубы и соединения из меди...

Маркировка и разрешения

Соответствует постановлению от 10/6/96, запрещающему спайки с содержанием свинца на данном типе установок

Обозначение по стандарту EN ISO 3677 : S-Sn97Cu3.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Диаметр нити	20/10й
Сплав	97% олова / 3% меди
Плавится при температурах	От +227°C до +320°C
Температура применения	От +370°C до +470°C

Применение

Подготовка

▪ Предварительно очистить детали, подлежащие сборке, с помощью МЕТАЛЛИЗИРОВАННОЙ БАРХОТКИ или с помощью РОЛИКА.

Применение

▪ Очистить поверхность металла с помощью РАСТВОРЯЮЩЕЙ ПАСТЫ ДЛЯ ОЛОВА/МЕДИ либо РАСТВОРЯЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЛОВА/МЕДИ.

▪ Соединить детали и нагреть.

▪ Данный сплав плавится при более высокой температуре, чем олово/свинец, и требует более выдержанного нагрева. Если работы выполняются сотрудником, привыкшим к работе с оловом/свинцом, при первых попытках спаивания деталей могут возникнуть проблемы.

▪ Как только температура достигнута, нанесите паяльную обмотку: она плавится при контакте с нагретым металлом.

▪ Сразу разгладьте место спайки с помощью средства СТЕАРОКС и оставьте его остывать.

Меры предосторожности

Лист данных о безопасности доступен в интернете по адресу www.quickfds.com или <http://www.geb.fr/fiches.php>

Хранение

Хранить при температуре от +5°C до +35°C.

Срок годности, указанный на упаковке, относится к нераспечатанному продукту, который хранится при температуре 20°C в нормальных условиях влажности.

Наблюдения

Данный сплав плавится при более высокой температуре, чем олово/свинец, и требует более выдержанного нагрева. Если работы выполняются сотрудником, привыкшим к работе с оловом/свинцом, при первых попытках спаивания деталей могут возникать проблемы.

Сведения, приведённые в этом документе, представлены добросовестно и отражают результаты измерений, проведённых в нашей лаборатории. Учитывая разнообразие материалов, разное качество и разнообразие методов работы, мы рекомендуем потребителям перед обработкой попробовать продукт в тех условиях, где он будет применяться. По ходу улучшения продукта в этот документ вносятся изменения, и уведомления об этом не предусмотрены, так что советуем вам перед применением удостовериться, что вы располагаете самой актуальной версией документа.

Лист данных о безопасности доступен в Интернете по адресу www.quickfds.com.

