

AG-FLUX

ПРИМЕНЕНИЕ

Очищающий флюс для твердого припоя. Используется для пайки элементов из меди, латуни, бронзы, стали и нержавеющей стали:

- Трубопроводы горячего водоснабжения.
- Трубопроводы горячего отопления.
- Растворяет загрязнения, способствуя, таким образом, равномерному распределению припоя.
- Защищает припой и спаиваемые детали от окисления во время их нагрева.

Товарные знаки и Разрешения к применению

Классификация по нормам NF EN 1045/1997: FLUX EN1045 – FN10

Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Цвет	Голубоватый
Температура плавления	от 550 °C до 750 °C
Плотность	1,66
Ограничения по применению	Не использовать для алюминия и его сплавов

Инструкция по использованию

Подготовка

- Очистить соединяемые элементы с помощью металлической губки и, если необходимо, обезжирить.

Применение

- Установить спаиваемые детали в нужное положение и нагреть до расплавления флюса.
- Как только флюс расплавится наложить палочку припоя (предварительно смазанную флюсом) на место соединения.
- Прекратить нагрев и дать остыть.
- Снять излишки флюса влажной тряпкой.

Очистка инструмента

Снять излишки очищающего флюса влажной тряпкой.

Профессиональный прием

Если в составе выпадает осадок, придать ему однородность, перемешивая шпателем.

Хранение

Хранить при температуре между 0 °C и 40 °C.

При температуре 20 °C срок хранения состава в его первоначальной закрытой упаковке составляет 12 месяцев.

С данными по безопасности продукта можно ознакомиться на сайте www.quickfds.com. Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, разницу в их качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить предварительное опробование состава в условиях, максимально приближенных к реальным. В зависимости от изменений состава продукции и наших знаний в данный документ могут без предупреждения вноситься модификации, и потому рекомендуем перед использованием убедиться, что речь идет о последней редакции.