

## TAŚMA PTFE RUBAN PTFE

### ZASTOSOWANIE

**Taśma wykonana w 100% z P.T.F.E, zapewniająca uszczelnienie metalowych połączeń gwintowych każdego rodzaju i ułatwiająca ich demontaż.**

- Uszczelnienie systemów wodnych
- Uszczelnienie systemów wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (woda pitna).
- Uszczelnianie obiegów wody ciepłej i zimnej w instalacjach sanitarnych i grzewczych.

### Oznaczenia i zezwolenia

- Zgodna z europejską normą EN 751-3 - 1997 : „materiały uszczelniające do połączeń gwintowych w kontakcie z gazami 1., 2. i 3. rodziny oraz gorącą wodą - Część 3: opaski z niesiekanego PTFE.”

- Odpowiednia do zastosowania z wodą pitną: Zgodny z aktualnymi francuskimi listami pozytywnymi.

### Charakterystyka techniczna

Właściwości	Specyfikacja	
	STANDARDOWA TAŚMA PTFE	TAŚMA PTFE DO DUŻYCH ŚREDNIC
Kolor	Biały	Biały
Szerokość	12 mm i 19 mm	12 mm 19 mm i 25 mm
Grubość	0.075 mm	0.1 mm 0.2 mm
Gęstość	0.4	0.4
Masa powierzchniowa	30 g/m <sup>2</sup>	40 g/m <sup>2</sup> 80 g/m <sup>2</sup>
Klasyfikacja zgodnie z normą EN 751-3	F : gwinty drobnozwojne (DN ≤ 10) tzn.dla złączek do 3/8”(12x17)	G : Gwinty grubozwojne (10 < DN ≤ 50) tzn. dla złączek od 3/8”(12x17) do 2” (50x60)
Rodzaj gwintów	Nadaje się do połączeń stożkowy / cylindryczny i stożkowy / stożkowy (ISO 7-1)	
Maksymalne ciśnienie/ Maksymalna temperatura	15 barów i 120°C dla wody (z domieszkami lub bez) P.T.F.E. ma dobrą stabilność wymiarową od -260 ° C do + 260 ° C.	
Uzyskanie szczelności	Natychmiastowe	
Cechy organoleptyczne	Nie wpływa na smak wody	
Odporność chemiczna	Niewrażliwa na mikroorganizmy, środki pomocnicze i detergenty (wodę z dodatkiem detergentów)	
Repozycjonowanie	Nie.(Uwaga np. na obecność zaworów w pobliżu, które podczas pracy mogą spowodować ruch połączeń.)	
Demontaż	Łatwy	

## Sposób użycia

### **Przygotowanie**

- Złączki muszą być czyste, suche i odtłuszczone.

### **Instrukcje**

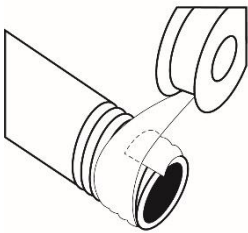
- Owinąć taśmę wokół gwintu zewnętrznego w kierunku skręcania, wykonując 50% zakładki kolejnych warstw taśmy.
- Nie naciągać zbyt silnie taśmy podczas owijania.
- Pod koniec nawijania, odciąć i zawinąć końcówkę taśmy na gwincie.
- Zastosować naprężenie wstępne między 50 a 150 N.m, zależnie od zastosowania.
- Możliwe natychmiastowe podanie ciśnienia.

### **Zużycie**

Przybliżona liczba połączeń wykonanych za pomocą jednego metra taśmy(*)	Taśma o szerokości 12 mm	Taśma o szerokości 19 mm	Taśma o szerokości 25 mm
3/8"	8	-	-
1"	-	5	7

(\*) Norma EN 751-3 zaleca wykonanie 50% zakładek podczas nawijania taśmy, niezależnie od jej grubości i gęstości. Zużycie zależy zatem tylko od jej szerokości.

## Rada



Trzymanie szpuli, jak pokazano na powyższym rysunku, pozwala uniknąć nadmiernego rozwijania taśmy podczas jej stosowania.

## Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między -50°C a +50°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20 ° C w normalnych warunkach higrometrycznych.

## Przewodnik wyboru właściwej taśmy

		Woda (ciepła i zimna woda użytkowa / woda grewca / woda pitna)		Inne płyny	Gaz	
		Gwinty cienkie kub nowe	Gwinty grube	Produkty chemiczne/chemikalia i węglowodory	Gaz / para	Tlen
Taśma PTFE	Standardowa					
	Specjalna do dużych średnic					
	Wysoka gęstość					
	Gaz / para					
Olifan PTFE	Tlen, gaz specjalne, para					

W przypadku połączeń gwintowanych wykonanych ręcznie lub zużytych gwintów, należy zastosować Taśmę PTFE o wysokiej gęstości.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.