

SPATEX

DZIAŁANIE

Pasta stosowana do połączeń w instalacjach węglowodorowych na bazie roztworu syntetycznych polimerów

- Izolacja połączeń gwintowych i płaskich
- Powlekanie rozciętych połączeń
- Zastępuje lub jest używana z połączeniami papierowymi (włókna)

Charakterystyka techniczna

Postać	Brązowo-zielonkawa pasta
Gęstość	1,32
Lepkość wg Brookfielda RVT 5 przy 5 obr/min w 20°C	55 Pa.s
Sucha masa	72 %
Odporność cieplna	-20°C do +100°C
Maksymalne ciśnienie na złącze gwintowe 1 "	6 bar w 70°C 40 bar w 20°C
Odpowiednia do:	Węglowodorów pochodnych ropy naftowej: olejów mineralnych, benzyny (ołowiowej i bezołowiowej), ropy, mazutu... Rozpuszczalników chlorowych Rozcieńczonych kwasów i zasad
Odpowiednie połączenia	Połączenia metalowe, z kory, z kauczuku, metaloplastyczne...

Sposób użycia

W PRZYPADKU POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH:

Przygotowanie

- Oczyszczyć, odtłuścić i wysuszyć złącza

Instrukcje

- Zastosować SPATEX na elementy męskie i żeńskie połączeń
- Pozostawić do wyschnięcia na 15 min, połączyć i silnie ścisnąć (ok. 50 N.m)
- Oczekać ok. 15 min przed zastosowaniem ciśnienia.

Oczyszczanie materiału

Materiał należy oczyszczać octanem etylu

W PRZYPADKU POŁĄCZEŃ PŁASKICH:

Przygotowanie

- Oczyszczyć, odtłuścić i wysuszyć powierzchnię połączeń

Instrukcje

- Przy połączeniach metal–metal nałożyć cienką warstwę na oba łączone elementy
- Przy stosowaniu z uszczelkami, umieścić uszczelkę pomiędzy powierzchniami pokrytymi SPATEX
- Odczekać 15 min przed połączeniem
- Odczekać ok. 15 min przed zastosowaniem ciśnienia

Oczyszczanie materiału

Materiał należy oczyszczać octanem etylu

Zalecenia

Należy unikać stosowania na powierzchniach uszkodzonych, przekłutych lub szorstkich
W przypadku dużego luzu lub jeśli gwinty są uszkodzone lub wykonywane ręcznie, należy stosować pakuły Iniane.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między –5°C i +30°C.

W temperaturze 20°C czas przechowywania produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu wynosi 18 miesięcy

Uwagi

Długotrwałe przechowywanie w wyższej temperaturze może w niektórych przypadkach spowodować lekkie rozwarstwienie produktu, które w niczym nie zmienia końcowych cech produktu. W takim wypadku należy wymieszać przed zastosowaniem.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne pod nr. Tel : +48 (22) 630 22 40. Informacje zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.



GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Francja
Tel. (33) 01 48 17 99 99 - Faks (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038

www.geb.fr

str: 2 z 2