

SHERATON Cu

DZIAŁANIE

**Aktywna pasta topnikowa zapobiegająca utlenianiu metalu.
Obecność stopu cyny i miedzi w proszku w składzie produktu
gwarantuje działanie lutujące i cynujące.**

- Nie zawiera ołowiu.
- Zatwierdzona do stosowania z wodą pitną.
- Pozwala na spawanie i cynowanie stali i licznych metali nieżelaznych, takich jak miedź, mosiądz, brąz, mosiądz wysokonikłowy, zwłaszcza w instalacjach wody pitnej.
- Nie należy stosować z aluminium.

Charakterystyka techniczna

Produkt	pasta topnikowa do lutowania ze stopem cyny/miedzi i topnikiem, bez ołowiu.
Postać	szara pasta
Gęstość	3,2
pH	3,4
Udział stopu lutowniczego	60% (97% cyny)
Temperatura topnienia	240°C

Sposób użycia

Przygotowanie

- Oczyszczyć elementy ze śladów rdzy i innych skorodowanych produktów przy pomocy papieru ściernego albo wełny stalowej.

Instrukcje

Lutowanie:

- Przy pomocy pędzelka nałożyć pastę na powierzchnię przeznaczoną do lutowania.
- Złączyć lutowane elementy, a następnie podgrzać metal, aż do stopienia pasty.
- W przypadku lutowania elementów kanalizacyjnych, dodać pod koniec lutowania kroplę ROLKI CYN/MIEDŹ.
- Po ostygnięciu usunąć pozostałości wilgotną szmatką.

Cynowanie:

- Rozprowadzić pastę przy pomocy pędzelka.
- Rozgrzać metal.
- Wytrzeć czystą szmatką, gdy produkt jest jeszcze roztopiony.
- Po ostygnięciu usunąć pozostałości wilgotną szmatką.

Oczyszczanie materiału

Zetrzeć zabrudzenia przy pomocy szmatki lub wilgotnej gąbki.

Zalecenia

Pastę można stosować w postaci czystej lub wymieszaną z odrobiną wody, by stała się bardziej płynna.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między 0°C a 35°C.

W temperaturze 20°C, czas przechowywania produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu wynosi 18 miesięcy.

Uwagi

Jeśli produkt rozwarstwi się, wystarczy go rozmieszać, by przywrócić pierwotną konsystencję.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne na żądanie pod numerem telefonu +48 (22) 630 22 40. Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.



GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Francja
Tel. (33) 01 48 17 99 99 - Faks (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038

www.geb.fr

str: 2 z 2