

## ROLKA CYNA/MIEDŹ

### Działanie

#### **STOP 97% CYNY I 3% MIEDZI w formie pełnego drutu do LUTOWANIA MIĘKKIEGO**

- Odpowiedni do systemów kanalizacyjnych i połączeń miedzianych

### Oznaczenia i zezwolenia

**Klasyfikacja zgodnie z normą DIN 1707 = L-SnCu3**

**Klasyfikacja zgodnie z normą EN ISO 3677 : S-Sn97Cu3**

**Odpowiedni do systemów rozprowadzania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi**

**Nie zawiera ołowiu ani kadmu**

### Charakterystyka techniczna

Średnica drutu	20/10
% cyny	97%
% miedzi	3%
Przedział topnienia	230–280°C

### Sposób użycia

#### **Przygotowanie**

- Oczyszczyć części do połączenia **CZYŚCIK DO MIEDZI**
- Oczyszczyć **HP3**

#### **Instrukcje**

- Połączyć i podgrzać
- Stop topnieje w temperaturze wyższej niż cyna/ołów i dlatego wymaga dłuższego ogrzewania. Mogą pojawić się trudności przy pierwszych próbach zastosowania podczas lutowania przez osoby przyzwyczajone do stopu cyny/ołowiu.
- Po osiągnięciu odpowiedniej temperatury zastosować drut lutujący: topnieje w kontakcie z ogrzanym metalem
- Szybko wygładzić zlutowaną powierzchnię i pozostawić do ostudzenia.

### Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od -5°C do +50°C.

W temperaturze 20°C okres przechowywania produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu wynosi 10 lat.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne pod nr. Tel : +48 (22) 630 22 40. Informacje zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.