

RC 50

ZASTOSOWANIE

Żywica beztlenowa do wykonywania połączeń w instalacjach miedzianych i mosiężnych. Przeznaczona do wykonania połączeń w miejscach trudno dostępnych i bez możliwości zastosowania palnika lub zaciskarki.

- Można stosować w instalacjach CWU, centralnego ogrzewania i paliw płynnych.
- Czas wiązania : 5 minut do 30 barów.
- Można łączyć kształtki zaciskowe bez ryzyka uszkodzenia połączenia.
- Bardzo wysoka odporność na węglowodory, oleje opałowe, itp..**po całkowitej polimeryzacji.**
- Odporność na uderzenia hydrauliczne.
- Nie stosować do instalacji gazowych, chłodniczych i klimatyzacji oraz do układów narażonych na ciągłe wibracje.

Oznaczenia i zezwolenia

Posiada atest dopuszczający do stosowania do wody pitnej: PZH

Posiada atest dopuszczający do stosowania do wody pitnej: BS 6920 WRAS

Testy CSTB :

- **Wytrzymałość na ciśnienie statyczne po 12 godzinach schnięcia : 116 barów w temp. 20°C, średnica 14 mm;**
- **Uderzenie hydrauliczne po 12 godzinach: 20 000 cykli 1 - sekundowych w zakresie 10 do 30 barów przy temp. 20°C, średnice 14 mm i 22 mm;**
- **W instalacjach CWU i grzewczych 110°C: 1000 godzin przy ciśnieniu 10 barów, dla średnic 14 mm i 22 mm.**

Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Właściwości
Postać	Lepki płyn
Kolor	Fioletowy
Odporność na temperaturę	+5°C do +130 °C/ Nie jest odporny na działanie mrozu, pęka na skutek bezpośredniego działania promieni słonecznych
Wytrzymałość na ciśnienie	Do 30 barów przy temp. 20 °C po 5 min.schnięcia
Minimalna temperatura stosowania	10 °C
Zakres średnic	Do 28 mm
Max. luz średnicowy	0,25 mm
Czas utwardzania mosiądz / miedź	5 minut
Czas niezbędny do całkowitej polimeryzacji	12 godzin
Minimalna odległość od miejsca cięcia/ lutowania	50 cm

Sposób użycia

Przygotowanie

- Przed wykonaniem połączenia należy łączone powierzchnie wyczyścić materiałem ściernym lub welną stalową.
- Odtłuścić łączone powierzchnie acetonem.
- Przed nałożeniem żywicy RC 50 należy się upewnić, że łączone powierzchnie są czyste i suche.

Instrukcje

- Nałożyć żywicę na **OBIE** łączone powierzchnie . **SPRAWDZIĆ, CZY ŻYWICA JEST NAŁOŻONA NA CAŁYM OBWODZIE** łączonych elementów. Przy nakładaniu żywicy na kształtki zaciskowe nie usuwać z kielicha, pierścienia uszczelniającego.
- Połączyć bosy koniec rury z kształtką .
- Dopuszcza się osiową regulację położenia łączonych elementów. Max. ½ obrotu przed upływem 1 minuty od momentu połączenia elementów.
- Usunąć ściereczką nadmiar żywicy (żywica mająca kontakt z powietrzem nie twardnieje).
- Pozostawić do związania żywicy – 5 minut bez ruchu i obciążania . W przypadku instalacji przeznaczonych do transportu cieczy innych niż woda, napełnianie można rozpocząć po 12 godzinach.

Zużycie

Opakowanie 50 ml wystarcza do wykonania 130 połączeń o średnicy 15 mm.

Oczyszczanie materiału

- Przed polimeryzacją czyścić produkt za pomocą rozpuszczalnika (np. Aceton) .
- Po polimeryzacji produkt można usunąć tylko mechanicznie (piaskowanie, papier ścierny).

Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta charakterystyki jest dostępna na stronie internetowej www.quickfds.com lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C.

Data przydatności znajduje się na opakowaniu i odnosi się do produktu nieotwartego i składowanego w temperaturze 20°C i w warunkach normalnej wilgotności.

Uwagi

- Można stosować do połączeń rur kielichowanych na budowie (kalibrowanych podczas montażu).
- Produkt jest przeznaczony do łączenia elementów wykonanych z miedzi lub mosiądzu i nie nadaje się do łączenia innych materiałów.
- Połączenia wykonane za pomocą żywicy RC 50 są połączeniami nierozbieralnymi.
- Żywica RC50 nie jest przeznaczona do wykonywania całych , kompletnych instalacji.
- Połączenia wykonane za pomocą żywicy RC 50 nie mogą być poddawane działaniu momentów skręcających..
- Nie stosować do wykonywania połączeń gwintowanych. W takim przypadku należy zastosować żywicę GEBETANCHE.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.