

POOL★GEBSOBLUE

ZASTOSOWANIE

Klej do łączenia elementów rurowych z miękkiego PCV (plastyfikowanego PCV) i twardego PCV (PCV-U), stosowanych w instalacjach wody basenowej i w instalacjach sanitarnych.

- Klejenie elastycznych lub sztywnych rur PCV i sztywnych kształtek PCV
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odprowadzania wody i ścieków (odpływy zmywarek i pralek).
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odpływów fabrycznych oraz elementów kanalizacji deszczowych.
- Klejenie elementów instalacji ciśnieniowych z wodą nieprzeznaczoną do użytku przez ludzi
- Nadaje się do sieci wodociągowych i odprowadzających wodę z basenów.
- Odporny na produkty do uzdatniania wody w basenach, słoną wodę, wodę morską.
- Można stosować pod ciśnieniem dla średnic mniejszych niż 100 mm w instalacjach wody basenowej i do 250 mm w instalacjach sanitarnych.
- Nieodpowiedni do instalacji wody pitnej.

Oznaczenia i zezwolenia

Znak CE : DoP N°21047001-1/

Zgodny z normami EN 14680 i EN 14814

Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Właściwości			
Postać	Przezroczysty żel			
Gęstość	0.9 w 20°C			
Lepkość wg Brookfielda	15 Pa.s w 20°C			
Wytrzymałość na ścinanie po 48 godzinach schnięcia	≥ 3 MPa (EN 14680)			
Odporność na ciśnienie	40 barów			
Odporność na temperaturę	90°C			
Czas schnięcia	Przestrzeganie czasu wiązania i schnięcia jest konieczne, aby zagwarantować idealne połączenie rur.			
		Naprawa : Ø ≤ 90 mm	Montaż : Ø < 250 mm Naprawa : 90 mm < Ø < 250 mm	
	NIE PORUSZAĆ PRZEZ 10 min	WODA POD CIŚNIENIEM	SYSTEMY ODPROWADZANIA	WODA POD CIŚNIENIEM
Czas konieczny 1h		Czas konieczny 1h	Czas konieczny 24h	
W przypadku Ø ≥ 110 mm realizować połączenie przy udziale co najmniej dwóch osób.				

Sposób użycia

Połączenia wykonywane przy pomocy kleju POOL* GEBSOBLUE muszą się odbywać w następujących warunkach: (wyciąg z DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21). Temperatura otoczenia przy zastosowaniu musi wynosić od +5°C do +35°C.

Przygotowanie

- Sprawdzić obecność skosu na bosym końcu rury lub gwintu. Jeśli cięcia dokonuje się na miejscu, wykonać skos przy pomocy pilnika lub w inny sposób pozwalający na uzyskanie takiego profilu.
- Aby umożliwić wpasowanie elementu zewnętrznego do końca, zmierzyć i zaznaczyć ołówkiem lub mazakiem głębokość połączenia na bosym końcu rury lub na gwincie.
- W celu usunięcia powłoki zewnętrznej z łączonych elementów (bosy koniec i kielich), należy zmatowić je przy pomocy drobnego papieru ściernego. Zastosowanie pilnika, tarki lub piłki jest formalnie zabronione dla tej operacji.

Instrukcje

- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV, uważając, by nie zetrzeć przy tym zaznaczonego punktu.
- Pokryć powierzchnię bez nadmiaru i dobrze rozetrzeć przy pomocy pędzelka równą cienką warstwę kleju, najpierw u ujścia połączenia, następnie na całym elemencie zewnętrznym, a na końcu pokrywając wzdłuż połączenia.
- Ponieważ klej schnie dość szybko, należy natychmiast połączyć obie części wsuwając bosy koniec do samego końca (aż do zaznaczonego wcześniej punktu) i nie obracać ich.
- Niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie minimalnego czasu schnięcia wykonanego połączenia, aby uniknąć przemieszczenia części względem siebie.
- W celu uniknięcia zbytniego parowania lotnych rozpuszczalników, należy po każdym użyciu kleju i produktu do oczyszczania uważać, by dokładnie zamknąć pojemniki z produktami.

Specjalny przypadek średnic od 110 do 250 mm

- Realizować połączenie przy udziale co najmniej dwóch osób,
- Zeszlifować i sfazować rury za pomocą szlifierki,
- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV,
- Pokryć powierzchnię klejem bez nadmiaru i dobrze rozprowadzić na całej powierzchni. Wykonać operację szybko, aby ograniczyć wysychanie kleju,
- Natychmiast dopasować całkowicie oba elementy, przesuwać je wzdłużnie bez skręcania
- W celu uniknięcia przemieszczenia części względem siebie niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie 10 min. czasu schnięcia wykonanego połączenia.

Zużycie

Średnia liczba połączeń możliwych do zrealizowania przy użyciu 1 L POOL GEBSOBLUE

Średnica w mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140	160	180	200	225	250
Liczba połączeń	450	220	180	90	55	50	45	35	30	20	17	13	11	8	7

Oczyszczanie materiału

W razie potrzeby pędzelek można wyczyścić przy pomocy **Wytrawiacza PCV**. Nigdy jednak ten produkt nie powinien być stosowany do rozcieńczania kleju.

Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta charakterystyki jest dostępna na stronie internetowej www.quickfds.com lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

Rada

Energiczne mieszanie produktu spowoduje, że stanie się on płynny.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między -5°C i +35°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20 ° C w normalnych warunkach higrometrycznych.

Uwagi

Realizacja połączenia musi być przeprowadzona w miejscu chronionym przed deszczem. Ponadto należy koniecznie upewnić się, że pojemnik nie może zostać zanieczyszczony innymi substancjami (deszcz lub inne), które mogłyby zniszczyć klej pozostający w tym pojemniku. Podobnie należy koniecznie upewnić się, że elementy, które mają zostać połączone, a także pędzelek, nie będą wilgotne przed nałożeniem kleju.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.