

HAMPTON HP3 PASTA

DZIAŁANIE

Żel topnikowy do miękkiego lutowania rozpuszczalny w wodzie przy użyciu cyny:

- Topnik do miękkiego lutowania najczęściej stosowanych metali: miedzi, mosiądzu, brązu, cyny, ołowiu, cynku nowego.
- W przypadku metali żelaznych zaleca się stosowanie HAMPTON.
- Nie stosować do lutowania stali nierdzewnej i aluminium.
- Odpowiedni do lutowania obiegów gazu za licznikiem.

Oznaczenia i zezwolenia

Klasyfikacja zgodnie z normą NF EN 29454-1:1994 = 212C

DVGW DV-0101AR2751 – (12/00)

Klasyfikacja FSW 25 zgodnie z DIN 8511.

Składniki dopuszczone do stosowania w kontakcie z wodą pitną (Dziennik Ustaw nr 1227 - 2000).

Ulega całkowitej biodegradacji (95% w ciągu 14 dni – na podstawie badań przeprowadzonych przez Laboratorium Ekotoksykologii Instytutu Pasteura w Lyonie zgodnie z wytycznymi OECD 302B).

Charakterystyka techniczna

Postać	Żel
Gęstość	1,05
Zakres działania	+150°C do +385°C
pH	8

Sposób użycia

Przygotowanie

- Oczyszczyć połączenia i usunąć z nich tłuszcz przy pomocy papieru ściernego lub wełny stalowej.

Instrukcje

- Nałożyć na oba łączone elementy.
- Połączyć oba elementy.
- Podgrzać rurę, aby temperatura metalu roztopiła lut.
- Jeśli odległość między łączonymi elementami jest znaczna, należy ją wypełnić dodatkową porcją lutu.

Oczyszczanie materiału

- Zetrzeć pozostałości wilgotną ściereczką lub gąbką.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od +5°C do +40°C.

W temperaturze 20°C czas przechowywania produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu wynosi 18 miesięcy.

Uwagi

Zapewnia szybsze chwycenie spoiny, nie wydziela nieprzyjemnych oparów, nie szczypie podczas stosowania. Nie powoduje późniejszej korozji instalacji przed i za spoiną.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne w Internecie na stronie www.quickfds.com Informacje zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Francja
Tel. (33) 01 48 17 99 99 - Faks (33) 01 48 17 98 00
Nr°SIREN: 500 674 056

www.geb.fr

str: 2 z 2