

GW

FUNKCJA

Niść poliamidowa impregnowana do uszczelniania gwintowanych połączeń:

- Uszczelnianie połączeń gwintowanych metalowych i plastikowych, stożkowych i cylindrycznych.
- Może być stosowana w rurociągach wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, ciepłej i zimnej wody użytkowej.

Etykiety i certyfikaty

- **Aprobata do wody pitnej: atest WRAS zgodnie z normą BS 6920 (woda przeznaczona do spożycia przez ludzi)**

Dane techniczne

Specyfikacje	Dane techniczne															
Rodzaj	Niść poliamidowa impregnowana obojętną pastą uszczelniającą															
Długość	25 m															
Zmiana ułożenia	1/8 obrotu															
Przywrócenie ciśnienia	Natychmiast															
Typ połączenia	Metalowe (stal, stal ocynkowana, stal nierdzewna, żeliwo, mosiądz, brąz itp.) oraz większość tworzyw sztucznych (PVC, PP, PE)															
Maksymalna średnica	Metalowe: 4" (Ø 100mm) Plastikowe: 1" 1/2 (Ø 40mm)															
Rodzaj cieczy	Woda pitna Ciepła woda i zimna woda użytkowa Woda grzewcza Gaz (zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju) Nie używać w instalacjach węglowodorów, olejów, oleju napędowego, chloru, wody glikolowej, mocnych kwasów organicznych i tlenu															
Odporność na ciśnienie i temperaturę	<table border="1"><thead><tr><th>Transportowana ciecz</th><th>Temperatura maksymalna</th><th>Maksymalne ciśnienie</th></tr></thead><tbody><tr><td>Woda zimna</td><td>-</td><td>16 bar</td></tr><tr><td>Ciepła woda</td><td>149°C</td><td>7 bar</td></tr><tr><td>Woda grzewcza</td><td>149°C</td><td>7 bar</td></tr><tr><td>Gaz*</td><td>70°C</td><td>5 bar</td></tr></tbody></table> <p>* Sprężone powietrze, para wodna i gaz zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju</p>	Transportowana ciecz	Temperatura maksymalna	Maksymalne ciśnienie	Woda zimna	-	16 bar	Ciepła woda	149°C	7 bar	Woda grzewcza	149°C	7 bar	Gaz*	70°C	5 bar
Transportowana ciecz	Temperatura maksymalna	Maksymalne ciśnienie														
Woda zimna	-	16 bar														
Ciepła woda	149°C	7 bar														
Woda grzewcza	149°C	7 bar														
Gaz*	70°C	5 bar														
Odporność	Na uderzenia wodne i drgania															

Użycie

Przygotowanie

- Wyczyścić i odtłuścić powierzchnie w razie potrzeby.
- Zaleca się obrobić gwinty brzeszczotem lub pilnikiem, aby ułatwić przyczepność produktu do gwintu.

Sposób użycia

- Nawijać lekko naprężoną nić na kolejne zwoje gwintu, rozpoczynając od końca złącza. Nie trzeba przestrzegać wgłębień gwintów.
- Wykonać zalecaną liczbę nawinięć i obciąć nić.
- Włożyć złącze i dokręcić.
- Dokręcić złącze kluczem. Możliwa jest zmiana położenia maksymalnie o 1/8 obrotu.
- Natychmiastowe podanie ciśnienia.

Zużycie

W przypadku rolki 25 m:

Średnica	Metal		Tworzywo sztuczne	
	Liczba nawinięć	Liczba złączy	Liczba nawinięć	Liczba złączy
½"	od 6 do 7	75	od 12 do 15	35
¾"	od 7 do 9	44	od 15 do 25	15
1"	od 8 do 12	25	od 20 do 30	10
1" ½	od 10 do 15	13	od 25 do 35	5
2"	od 15 do 25	6		
2" ½	od 20 do 30	4		
3"	od 25 do 35	2		
3" ½	od 30 do 40	2		
4"	od 35 do 45	1		

Gwint gazowy ISO 7/1

W przypadku cylindrycznych złączy metalowych zwiększyć liczbę nawinięć o 30%.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między +0°C a +40°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20°C w normalnych warunkach higrometrycznych.

Informacje zawarte w niniejszej karcie opisu technicznego zostały podane w dobrej wierze i stanowią wyniki pomiarów wykonanych w naszym laboratorium. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.