

GEBSOPLAST ŻEL **KLEJ DO PCV**

DZIAŁANIE

Klej w żelu do łączenia nieuplastycznionych elementów kanalizacyjnych z P.C.V. (uPCV)

- Klejenie elementów kanalizacyjnych odprowadzania wody i ścieków (odpływy zmywarek i prałek).
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odpływów fabrycznych
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odpływu wód deszczowych
- Odpowiedni do łączenia elementów kanalizacyjnych z PCV do podziemnych linii telekomunikacyjnych
- Klejenie elementów kanalizacyjnych pod ciśnieniem z wodą nieprzeznaczoną do użytku przez ludzi.

Oznaczenia i zezwolenia

- **Atec 14/05-973**
- **Certyfikat CSTBat 11-973**

Charakterystyka techniczna

| | | |
|---|---|---|
| Postać | Żel tiksotropowy (nie sływa przy zastosowaniu w pionie) | |
| Gęstość | 0,90 | |
| Sucha masa | 20% | |
| Lepkość wg Brookfielda | 15 Pa.s | |
| Odporność na przecięcie po 24 godzinach schnięcia (NF T 54-096) | 5,2 MPa | |
| Odporność na temperaturę | 90 °C | |
| Wymagany czas schnięcia | Ciśnienie: | 1 H przy reparacji średnicy < 90mm 24 H we wszystkich innych przypadkach |
| | Usuwanie: | 1 H |

Sposób użycia

Połączenia wykonywane przy pomocy kleju **GEBSOPLAST ŻEL** muszą się odbywać w następujących warunkach: (wyciąg z DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).

Temperatura otoczenia przy zastosowaniu musi wynosić od +5°C do +35°C.

Przygotowanie

- Sprawdzić obecność skosu na końcu elementu męskiego rury lub gwintu. Jeśli cięcia dokonuje się na miejscu, wykonać skos przy pomocy pilnika lub w inny sposób pozwalający na uzyskanie takiego profilu.
- Aby umożliwić wpasowanie elementu męskiego do końca, zmierzyć i zaznaczyć ołówkiem lub mazakiem głębokość połączenia na elemencie męskim rury lub gwintu.

- W celu usunięcia powłoki zewnętrznej z elementów, polerować rotacyjnie łączone części (element męski i połączenie kielichowe) przy pomocy drobnego papieru ściernego: zastosowanie pilnika, tarki lub piłki jest formalnie zabronione dla tej operacji.

Instrukcje

- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej **GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV**, uważając, by nie zetrzeć przy tym zaznaczonego punktu.
- Pokryć powierzchnię bez nadmiaru i dobrze rozetrzeć przy pomocy pędzelka równą cienką warstwę kleju, najpierw u ujścia połączenia, następnie na całym elemencie męskim, a na końcu pokrywając wzdłuż połączenia.
- Ponieważ klej schnie dość szybko, należy natychmiast połączyć obie części do samego końca, wciskając wzdłuż i nie obracając, aż do zaznaczonego wcześniej punktu.
- Niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie minimalnego czasu schnięcia wykonanego połączenia, aby uniknąć przemieszczenia części względem siebie.
- W celu uniknięcia zbytniego parowania lotnych rozpuszczalników, należy po każdym użyciu kleju i produktu do oczyszczania uważać, by dokładnie zamknąć pojemniki z produktami.

Zużycie

Średnia liczba połączeń możliwych do zrealizowania przy użyciu 100 ml:

| | | | | | | | | | | |
|------------------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 |
| średnica w mm | | | | | | | | | | |
| Liczba | 45 | 22 | 18 | 9 | 5,5 | 5 | 4,5 | 3,5 | 3 | 2 |

Oczyszczanie materiału

Jeśli to niezbędne, pędzelek można oczyścić przy użyciu **GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV**. Jednak produktu tego nie należy nigdy stosować do rozcieńczania kleju.

Porada

Gwałtowne wstrząśnięcie produktu może spowodować, że stanie się on płynny.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze zawartej pomiędzy -5°C a $+35^{\circ}\text{C}$.

W temperaturze 20°C , czas przechowywania produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu w suchym miejscu wynosi 24 miesiące dla opakowań metalowych i 12 miesięcy dla opakowań plastikowych.

Uwagi

Produkt należy obowiązkowo stosować w miejscu chronionym przed deszczem. Ponadto, niezbędne jest zadbanie, by pojemnik był chroniony przed opadami (deszcze i inne), które zniszczyłyby klej pozostały w pojemniku. Dodatkowo należy zadbać o to, by łączone elementy oraz pędzelek nie uległy zamoczeniu przed zastosowaniem kleju.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne na żądanie pod numerem telefonu +48 (22) 630 22 40. Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.



GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Francja
Tel. (33) 01 48 17 99 99 - Faks (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038

www.geb.fr

str: 2 z 2