

## **GEBSOPLAST HIGH PERFORMANCE**

### **COLLE HAUTE PERFORMANCE**

### ZASTOSOWANIE

**Klej do łączenia rur ciśnieniowych i odpływowych z PVC-C, PVC-U, ABS, elastycznego PVC i białego PVC.**

- Klejenie rur i złączy przeznaczonych do ciśnieniowych instalacji wody pitnej zimnej i gorącej (przeznaczonej do spożycia przez ludzi).
- Klej do montażu rur i kształtek PCV i CPVC (przesyłanie pod ciśnieniem wody o wysokiej temperaturze.)
- Odporny na bardzo gorącą wodę (odprowadzanie wody ze zmywarek i pralek),
- Odporny na większość substancji chemicznych, kompatybilny z klejonymi powierzchniami,
- Klej do beciśnieniowych systemów z materiałów termoplastycznych w instalacjach przesyłania, odprowadzania i magazynowania wody,
- Można stosować pod ciśnieniem do średnic mniejszych niż 110 mm,
- Nadaje się do systemów nawadniających.

### Oznaczenia i zezwolenia

**Oznakowanie CE: DoP N ° 21048211-1**

**Posiada atest dopuszczający do stosowania do wody pitnej: PZH**

**Przeznaczony do kontaktu z wodą pitną ACS: certyfikat EUROFINS 16 CLP NY 031**

**Nie zawiera THF ani substancji CMR**

### Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Właściwości
Postać	Żel
Kolor	Półprzezroczysty beż
Kolor suchego produktu	Biały
Średnia lepkość wg Brookfielda w 20 ° C	9500 mPa.s
Odporność na temperaturę	+95°C obciążenie ciągłe /+110°C obciążenie chwilowe
Suchy ekstrakt	22 +/-1
Czas schnięcia	0 – 8 barów : 1h 8 – 16 barów : 24 h

### Sposób użycia

*Połączenia wykonane przy użyciu kleju HAUTE PERFORMANCE muszą być wykonane zgodnie z następującymi warunkami : (Fragmenty DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).*

*Temperatura procesu musi wynosić od + 5 ° C do + 35 ° C.*

## Przygotowanie

- Sprawdź obecność fazowania na wtykowym końcu rurki lub złączki. Jeśli rura jest cięta na miejscu, odtwórz tę fazę za pomocą pilnika lub w inny sposób umożliwiający uzyskanie tego samego profilu.
- Aby umożliwić pełne dopasowanie wtykowego końca do gniazda, zmierz i zaznacz za pomocą ołówka lub pisaka głębokość gniazda na wtykowym końcu rurki lub złączki.
- Aby usunąć wierzchnią warstwę elementów, wygładź części, które mają być złożone (końcówka wtykowa i gniazdo) za pomocą papieru ściernego.

## Instrukcje

- Oczyszczyć oba elementy przeznaczone do klejenia przy użyciu czystej ściereczki nasączonej Wytrawiaczem PCV, należy uważać, aby nie usunąć znaku (znacznik głębokości kielicha) podczas tej operacji.
- Nałóż klej, pokrywając całą powierzchnię i używając ogranicznika pędzla, na część zewnętrzną i wewnętrzną, kończąc nakładanie w kierunku wzdłużnym.
- Klej wysycha stosunkowo szybko, natychmiast dopasować całkowicie oba elementy, pchając wzdłużnie bez skręcania, aż do początkowo narysowanego znaku.
- W każdym przypadku konieczne jest przestrzeganie minimalnego czasu schnięcia 10 minut w celu uniknięcia wzajemnego przemieszczania się łączonych elementów
- W celu zapobieżenia nadmiernemu odparowaniu lotnych rozpuszczalników należy upewnić się po każdym użyciu, że pojemniki zawierające klej i wytrawiacz są zamknięte.
- W przypadku instalacji ciepłej i zimnej wody użytkowej, i przed uruchomieniem, przepłukać instalację przez co najmniej 30 minut.

## Zużycie

Liczba możliwych średnich połączeń na 100 ml

Ø Dn w mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Liczba	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

## Oczyszczanie materiału

W razie potrzeby pędzelek można wyczyścić przy pomocy Wytrawiacza PCV. Nigdy jednak ten produkt nie powinien być stosowany do rozcieńczania kleju.

## Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta charakterystyki jest dostępna na stronie internetowej [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

## Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między +5°C i +35°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20 ° C w normalnych warunkach higrometrycznych

## Uwagi

Realizacja połączenia musi być przeprowadzona w miejscu chronionym przed deszczem. Ponadto należy koniecznie upewnić się, że pojemnik nie może przyjmować innych substancji (deszczu lub innych), które mogłyby zniszczyć klej pozostający w tym pojemniku. Podobnie należy koniecznie upewnić się, że elementy, które mają zostać zmontowane, a także pędzelek, nie będą wilgotne przed nałożeniem kleju. Ogólnie rzecz biorąc można powiedzieć, że połączenia klejowe mają taką samą odporność na substancje chemiczne, jak sam materiał, z wyjątkiem niewielkiej ilości bardzo agresywnych chemikaliów.

Po użyciu zamknij opakowanie, aby uniknąć zanieczyszczenia.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.