

GEBSOPLAST GEL PLUS

ZASTOSOWANIE

Klej w żelu do łączenia elementów z nieplastifikowanego (PCV-U).

- Montaż rur i złączy PCV-U przeznaczonych do ciśnieniowych przyłączy zimnej lub ciepłej wody pitnej.
- Klejenie elementów instalacji ciśnieniowych z wodą nieprzeznaczoną do użytku przez ludzi,
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odprowadzania wody i ścieków (odpływy zmywarek i pralek).
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odpływów fabrycznych,
- Klejenie elementów kanalizacji deszczowych,
- Odpowiedni do łączenia elementów kanalizacyjnych z PCV do podziemnych linii telekomunikacyjnych.

Oznaczenia i zezwolenia

Oznaczenie CE: DoP N° 21046622-1

Certyfikat CSTB: Numer certyfikatu: 11-AD04

Posiada atest dopuszczający do stosowania do wody pitnej: PZH

Przeznaczony do kontaktu z wodą pitną: zgodnie z obowiązującymi francuskimi listami pozytywnymi.

Nie zawiera THF



Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Właściwości
Postać	Żel tiksotropowy (nie spływa przy zastosowaniu w pionie)
Gęstość w 20°C	0.87
Sucha masa	19%
Lepkość wg Brookfielda w 20 °C	15 Pa.s
Odporność na temperaturę	60°C temperatura długotrwała i 90°C temperatura chwilowa
Wytrzymałość na ścinanie w 20 °C	≥ 0.4 MPa po 1h ≥ 1.5 MPa po 24h ≥ 7.0 MPa po 24dniach (EN 14814)
Długotrwała wytrzymałość na ciśnienie w 20 °C	Wytrzymałość ≥ 1000h przy 51.2 barach (EN 14814)
Długotrwała wytrzymałość na ciśnienie w 40 °C	Wytrzymałość ≥ 1000h przy 20.8 barach (EN 14814)

Czas wiązania i schnięcia, których należy przestrzegać

Przestrzeganie czasu wiązania i schnięcia jest konieczne, aby zagwarantować idealne połączenie rur.

	Naprawa : $\varnothing \leq 90$ mm	Montaż : $\varnothing < 250^*$ mm Naprawa : 90 mm $< \varnothing < 250^*$ mm	
NIE PORUSZAC	Woda pod ciśnieniem	Systemy odprowadzania	Woda pod ciśnieniem
10 min	Czas konieczny 1h	Czas konieczny 1h	Czas konieczny 24h

W przypadku instalacji wody pitnej przed rozpoczęciem użytkowania instalacja wymaga płukania przez 30 minut.

* W przypadku średnic większych lub równych 110 mm należy odnieść się do konkretnego przypadku w instrukcji obsługi.

Sposób użycia

Połączenia wykonywane przy pomocy kleju muszą się odbywać w następujących warunkach: (wyciąg z DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21). Temperatura otoczenia przy zastosowaniu musi wynosić od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$.

Przygotowanie

- Sprawdzić obecność skosu na bosym końcu rury lub gwintu. Jeśli cięcia dokonuje się na miejscu, wykonać skos przy pomocy pilnika lub w inny sposób pozwalający na uzyskanie takiego profilu.
- Aby umożliwić wpasowanie elementu zewnętrznego do końca, zmierzyć i zaznaczyć ołówkiem lub mazakiem głębokość połączenia na bosym końcu rury lub na gwincie.
- W celu usunięcia powłoki zewnętrznej z łączonych elementów (bosy koniec i kielich), należy zmatowić je przy pomocy drobnego papieru ściernego. Zastosowanie pilnika, tarki lub piłki jest formalnie zabronione dla tej operacji.

Instrukcje

- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV, uważając, by nie zetrzeć przy tym zaznaczonego punktu.
- Pokryć powierzchnię bez nadmiaru i dobrze rozetrzeć przy pomocy pędzelka równą cienką warstwę kleju, najpierw u ujścia połączenia, następnie na całym elemencie zewnętrznym, a na końcu pokrywając wzdłuż połączenia.
- Ponieważ klej schnie dość szybko, należy natychmiast połączyć obie części wsuwając bosy koniec do samego końca (aż do zaznaczonego wcześniej punktu) i nie obracając ich.
- Niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie minimalnego czasu schnięcia wykonanego połączenia, aby uniknąć przemieszczenia części względem siebie.
- W celu uniknięcia zbytniego parowania lotnych rozpuszczalników, należy po każdym użyciu kleju i produktu do oczyszczania uważać, by dokładnie zamknąć pojemniki z produktami.

Specjalny przypadek średnic od 110 do 250 mm

- Realizować połączenie przy udziale co najmniej dwóch osób,
- Zeszlifować i sfazować rury za pomocą szlifierki,
- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV,
- Pokryć powierzchnię klejem bez nadmiaru i dobrze rozprowadzić na całej powierzchni. Wykonać operację szybko, aby ograniczyć wysychanie kleju,
- Natychmiast dopasować całkowicie oba elementy, przesuując je wzdłużnie bez skręcania

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Tél : 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax : 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr

- W celu uniknięcia przemieszczenia części względem siebie niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie 10 min. czasu schnięcia wykonanego połączenia.

Zużycie

Średnia liczba połączeń możliwych do zrealizowania przy użyciu 1 L GEBSOPLAST GEL PLUS:

Srednica w mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140	160	180	200	225	250
Liczba połączeń	450	220	180	90	55	50	45	35	30	20	17	13	11	8	7

Oczyszczanie materiału

W razie potrzeby pędzelek można wyczyścić przy pomocy **Wytrawiacza PCV**. Nigdy jednak ten produkt nie powinien być stosowany do rozcieńczania kleju.

Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta charakterystyki jest dostępna na stronie internetowej www.quickfds.com lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między -5°C i +35°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20 ° C w normalnych warunkach higrometrycznych.

Uwagi

Realizacja połączenia musi być przeprowadzona w miejscu chronionym przed deszczem. Ponadto należy koniecznie upewnić się, że pojemnik nie może zostać zanieczyszczony innymi substancjami (deszcz lub inne), które mogłyby zniszczyć klej pozostający w tym pojemniku. Podobnie należy koniecznie upewnić się, że elementy, które mają zostać połączone, a także pędzelek, nie będą wilgotne przed nałożeniem kleju.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.