

GEBSOFLUX

DZIAŁANIE

Topnik w postaci pasty na bazie chlorku cynku, do lutowania, używany w niskich temperaturach

- Topnik do lutowania miękkiego: żelaza, stali, miedzi, brązu, mosiądzu, cyny, ołowiu itp.
- Nie stosować na powierzchni aluminium i stali nierdzewnej

Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Parametry
Postać	Przeźroczysta ciecz
Gęstość	1,50
pH (10% roztworu)	2 (bardzo kwaśny)
Temperatura stosowania	Od +75 °C do +375°C

Zastosowanie

Przygotowanie

- Oczyszczyć elementy poddawane lutowaniu.

Sposób użycia

- Pokryć topnikiem elementy poddawane lutowaniu
- Złączyć przygotowane elementy
- Rozgrzać lutownicę do temperatury topnienia lutu
- Pozostałość topnika wytrzeć wilgotną szmatką lub gąbką
- W przypadku lutowania ołowiu, w celu wygładzenia zastosować produkt STEAROX.
- W celu osiągnięcia wzmocnionego połączenia należy zastosować podwójny lut

Czyszczenie narzędzi

- Czyścić za pomocą wilgotnej szmatki lub gąbki

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od +5°C do +50 °C.

W 20°C, okres trwałości produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu wynosi 3 lata.

Uwagi

Nie stosować do aluminium i stali nierdzewnej.

Karta Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego jest dostępna na stronie internetowej www.quickfds.com. Informacje o produkcie są podane w dobrej wierze i są wynikiem pomiarów w naszym laboratorium. Z uwagi na różnorodność materiałów, różnice jakości i zróżnicowane metody pracy, firma GEB zaleca użytkownikom wykonanie prób przed ostatecznym zastosowaniem produktu. Niniejszy dokument może zostać zmodyfikowany na skutek zmian produktu lub zmian wynikających ze stanu naszej wiedzy, bez wcześniejszego powiadomienia. Należy sprawdzić przed zastosowaniem produktu, czy dokument stanowi najnowszą wersję karty techniczn