

## KIT OGNIODPORNY CALORYGEB CALORYGEB

### ZASTOSOWANIE

**Gotowy do użytku kit ogniodporny na bazie krzemianów i składników ogniotrwałych bez azbestu.**

- Montaż palenisk, łączenie elementów kotłów.
- Montaż cegieł ogniodpornych w kominkach, naprawa szczelin.
- Montaż przewodów i pustaków kominkowych, wymienników ciepła...

### Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Właściwości
Kolor	Czarny
Postać	Pasta (nie cieknie) Łatwo się nakłada nożem lub za pomocą szpachelki
Gęstość	2,1
pH	12,7
Czas schnięcia	Zaleca się 48 godzin schnięcia przed stopniowym zwiększaniem temperatury. Wysycha powoli pod wpływem powietrza (zależy to w dużym stopniu od grubości spoiny, temperatury i stopnia wilgotności), twardnieje pod wpływem temperatury.
Odporność na temperaturę	1300°C
Przyczepność	Doskonała w przypadku żeliwa, betonu, cegieł ogniodpornych, inoksu, stali. Przyczepność nie jest optymalna w przypadku materiału niewypalonego.

### Sposób użycia

#### Przygotowanie

- Murarstwo: usunąć kurz, powierzchnię oczyścić metalową szczotką.
- Żeliwo/metale: oczyścić materiałem ściernym, odtłuścić przy użyciu alkoholu i wytrzeć czystą ściereczką.
- Aby zapewnić lepszą przyczepność, najpierw pokryć powierzchnię mieszanką 90% CALORYŻEB / 10% wody.  
W każdym przypadku zaleca się zmoczenie porowatych powierzchni przed zastosowaniem produktu.

#### Instrukcje użytkowania

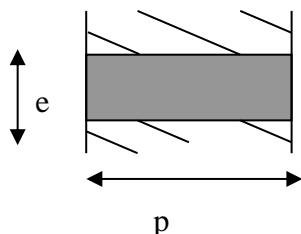
- Nie stosować kitu, jeśli temperatura jest niższa niż +5°C lub wyższa niż +40°C.
- Rozprowadzić produkt na łączonych powierzchniach lub dokładnie wypełnić szczeliny i otwory.
- Zależnie od powierzchni pozostawić do wyschnięcia na około 48 godzin przed stopniowym zwiększaniem temperatury.

Specjalny przypadek kotłów:

Zaleca się poczekać na całkowite wyschnięcie produktu przed bezpośrednim kontaktem z płomieniem w celu uniknięcia powstawania pęcherzy.

## Zużycie

W zależności od wymiarów połączenia i zastosowania kartusz 310 ml, czyli około 600g, wystarczy na następującą długość spoiny (długość podano w metrach):



Grubość w mm (e)	Głębokość w mm (p)					
	5	8	10	20	100	150
1	62,0	38,7	31	15,5	3,1	2,0
2	31,0	19,3	15,5	7,7	1,5	1,0
3	20,6	12,9	10,3	5,1	1,0	0,6
4	15,5	9,6	7,7	3,8	0,7	0,5
5	12,4	7,7	6,2	3,1	0,6	0,4
6	10,3	6,4	5,1	2,5	0,5	0,3

## Oczyszczanie materiału

Materiał należy czyścić wodą (jeśli to możliwe – ciepłą).

## Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta charakterystyki jest dostępna na stronie internetowej [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

## Rada

W celu lepszej konserwacji w puszcze, należy wyrównać powierzchnię produktu w puszcze i zamknąć pokrywkę po użyciu.

## Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20 ° C w normalnych warunkach higrometrycznych..

## Uwagi

Długotrwałe przechowywanie w wyższej temperaturze może w niektórych przypadkach zmienić końcowe cechy produktu.

Produktu nie należy stosować, gdy występuje kontakt z wodą lub gdy pozostaje w otoczeniu o wysokiej wilgotności, w przypadku większej grubości (> kilka mm) oraz w klejeniu technologicznym (ciężkie elementy, narażone na przykład na wstrząsy i wibracje).

Produkt nie jest przystosowany do klejenia szkła ani podłoża emaliowanego.

Może dojść do lekkiego rozwarstwienia produktu. W takim wypadku należy usunąć ciecz lub ponownie wymieszać produkt przed użyciem.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.