

AG-FLUX

DZIAŁANIE

Topnik do lutowania na twardo. Stosowany do lutowania elementów z miedzi, mosiądzu, brązu, stali i inoxidu:

- Rury instalacyjne
- Centralne ogrzewanie

Charakterystyka techniczna

Kolor	niebieskawy
Temperatura topnienia	od 550°C do 750°C
Gęstość	1,66
Ograniczenia zastosowania	Nie stosować na aluminium i jego stopach

Sposób użycia

Przygotowanie

- Oczyszczyć elementy przeznaczone do lutowania przy pomocy wełny stalowej, następnie odłuszczyć.

Instrukcje

- Przygotować elementy, następnie rozgrzać aż do stopnienia topnika.
- Gdy tylko topnik przyjmie postać płynną, nałożyć go na złączenie patyczkiem (zamoczonym w produkcie).
- Zaprzestać podgrzewania i pozostawić do ostudzenia.
- Wytrzeć nadmiar produktu wilgotną szmatką

Oczyszczanie materiału

- Wytrzeć nadmiar topnika wilgotną szmatką

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między 0°C a 40°C.

W temperaturze 20°C, czas przechowywania produktu w oryginalnym zamkniętym opakowaniu wynosi 15 miesięcy.

Uwagi

Rozpuszcza nieczystości, ułatwiając równomierne rozłożenie lutu.

Chroni lut i łączone elementy przed utlenianiem podczas podgrzewania.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne na żądanie pod numerem telefonu +48 (22) 630 22 40. Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.