

## Z-FLUX AFBIJTMIDDEL

### FUNCTIE

Vloeibaar afbijtmiddel voor de voorbereiding van metaal en legeringen op basis van zink of koper (behalve aluminium) voor het solderen met tin.

- Door het zinkoppervlak af te bijten (zelfs wanneer geoxideerd) zorgt Z- FLUX voor een egale uitvloeijing en hechting van het soldeer.
- Voor goten, daken, ...

### Technische kenmerken

Specificaties	Kenmerken
Vorm	Heldere vloeistof
Dichtheid	1,40
pH bij 10%	1 (zuur)
Gebruikstemperatuur	+150°C tot +260°C

### Verwerking

#### **Vorbereiding**

- Maak de te solderen gedeeltes van te voren schoon met **STAALWOL** of met de **SCHUURPAPIER**

#### **Gebruiksaanwijzing**

- Breng **Z-FLUX** aan met een kwast
- Na mat worden van het zink, verwarm het stuk met een soldeertang om de soldeer te laten smelten
- Veeg het teveel aan soldeer en afbijtmiddel af met een vochtige doek
- Voor het schoonmaken van de soldeertang adviseren wij u om onze **SEL AMMONIAC** te gebruiken

#### **Reiniging van het materiaal**

Vochtige doek of spons

#### **Voorzorgsmaatregelen bij gebruik**

Het Veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar via [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) of <http://www.geb.fr/fiches.php>

### Bewaring

Bewaren bij een temperatuur van +5°C tot +30°C.

De houdbaarheidsdatum vermeld op de verpakking betreft een niet aangebroken product, bewaard bij 20°C en bij normale luchtvochtigheid.

## Opmerkingen

Koud kan het product licht bezinken. Om de oorspronkelijk consistentie terug te krijgen hoeft u het product alleen voor gebruik te schudden.

De informatie van deze technische fiche wordt te goeder trouw gegeven en is het resultaat van metingen die in ons laboratorium verricht werden. Gezien het aantal materialen, de kwaliteitsverschillen en de verschillen in werkwijzen, raden wij gebruikers aan, vooraf een test uit te voeren onder reële gebruiksomstandigheden. Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd naargelang van de ontwikkelingen van de producten of de stand van onze kennis. Wij raden u dus aan om, alvorens het product te gebruiken, op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u over de laatste versie van het document beschikt.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex –  
Frankrijk

Tel: 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax: 33 (0)1.48.17.98.00 - [www.geb.fr](http://www.geb.fr)