

OLIFAN PTFE HOGE DICHTHEID OLIFAN PTFE HAUTE DENSITE

FUNCTIE

Band van 100% ruwe P.T.F.E. voor het waterdicht maken van alle soorten metalen schroefdraadverbindingen.

Maakt demonteren makkelijker.

- Waterdicht maken van watercircuits, watercircuits bedoeld voor menselijke consumptie (drinkwater) en sanitaire warm- en koudwaterkringen (SWW en SKW) en verwarmen van handgemaakte of versleten schroefdraad.
- Waterdicht maken van kringen van koolwaterstoffen en chemische producten.

Labels en goedkeuringen

- *In overeenstemming met de norm EN 751-3: 'Afdichtingsmaterialen voor metallieke schroefdraadverbindingen in contact met heet water - Deel 3: Niet-gesinterde banden van PTFE'*
- *Grondstof vermeld in de positieve lijsten (blok 8): mag dus worden gebruikt op watercircuits voor menselijke consumptie (drinkwater).*
- *Voldoet aan de normen voor contact met drinkwater: KTW (Duits) en WRAS (Engels).*

Technische kenmerken

Specificaties	Kenmerken
Kleur	Wit
Breedte	12 mm
Dikte	0,1 mm
Dichtheid	0,8
Oppervlaktemassa	80 g/m ²
Aard van de schroefdraad	Geschikt voor conisch/cilindrische en conisch/conische aansluitingen
Maximale druk/maximale temperatuur	15 bar en maximale temperatuur afhankelijk van de vloeistof (zie tabel hierna) P.T.F.E. heeft op zich een goede dimensionale stabiliteit van – 260 °C tot +260 °C
Onder druk zetten:	Onmiddellijk.
Herplaatsen	Neen (Let op bijvoorbeeld de aanwezigheid van kleppen in de buurt, die tijdens het omzetten een beweging van de aansluiting zouden kunnen veroorzaken)
Demontage	Makkelijk

Vloeibaar (vloeistof)	Maximaal voorgeschr even temperatuur*
Aceton	150 °C
Ethylalcohol (ethanol)	200 °C
Ammoniak	150 °C
Natriumhydroxide (50%)	150 °C
Chloor	150 °C
Mono-propyleenglycol (MPG)	150 °C
Zeewater	205 °C

Vloeibaar (vloeistof)	Maximaal voorgeschreven temperatuur*
Brandstof	205 °C
Diesel	205 °C
Benzine	tot het kookpunt
Kerosine	205 °C
Zwavelzuur (100%)	260 °C
Azijnzuur (90%)	tot het kookpunt
Minerale olie	180 °C
Plantaardige olie	tot het kookpunt
Dierlijke olie	tot het kookpunt

* De temperaturen zijn te goeder trouw gegeven. Gezien het aantal materialen, de kwaliteitsverschillen en de verschillen in werkwijzen, raden wij gebruikers aan, vooraf een test uit te voeren onder reële gebruiksomstandigheden.

Verwerking

Vorbereiding

- De aansluitingen moeten schoon, droog en ontvet zijn.

Gebruiksaanwijzing

- Rol de band rondom de mannelijke schroefdraad, in de schroefrichting, met een overlapping van 50%.
- Oefen geen zware druk op het band uit tijdens het rollen.
- Snijd het band aan het eind af en vouw deze over de schroefdraad.
- Draai aan tot een voorspanning tussen de 50 en 150 N.m, afhankelijk van de toepassing.
- De druk kan er onmiddellijk weer opgezet worden.

Verbruik

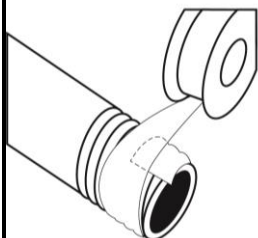
Gemiddeld aantal aansluitingen met een meter band (*)	Band van 12 mm breed
3/8"	8
1"	3

(*) In de norm EN 751-3 wordt een overlapping van 50% voorgeschreven bij het afrollen van het band ongeacht de dikte en dichtheid van het band. Het verbruik is dus uitsluitend afhankelijk van de breedte.

Voorzorgsmaatregelen bij gebruik

Het veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar op www.quickfds.com of op <http://www.geb.fr/fiches.php>

Tip



Door de spoel vast te houden, zoals op de afbeelding, voorkomt u dat u teveel band afrolt tijdens het aanbrengen.

Opslag

Opslaan bij een temperatuur tussen -50 °C en +50 °C.

De vervaldatum die op de verpakking genoteerd is, wordt gemeten op een niet aangesproken product, bewaard bij 20 °C

in normale vochtomstandigheden.

Keuzeadvies

		Water (warm en koud sanitair water/verwarmingswater/drinkwater)		ANDERE VLOEISTOFFEN	Gas
		Smalle of nieuwe schroefdraad	Brede schroefdraad	Chemische producten en koolwaterstoffen	Zuurstof, stoom, perslucht, gas behalve butaan, propaan en netgas
PTFE tape	Standaard				
	Voor grote diameters				
Olifan PTFE	Hoge dichtheid				
	Zuurstof, Gas behalve/stoom				

Gebruik voor handgemaakte of versleten schroefdraad Olifan PTFE hoge dichtheid.

De informatie op deze technische fiche wordt te goeder trouw gegeven en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de kwaliteitsverschillen en de verschillen in werkwijzen, raden wij gebruikers aan, vooraf een test uit te voeren onder reële gebruiksomstandigheden.

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd naargelang van de ontwikkelingen van de producten of de stand van onze kennis. Wij raden u dus aan om, alvorens het product te gebruiken, op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u over de laatste versie van het document beschikt.