

TIN/KOPER SOLDEERKIT

KIT SOUDURE ETAIN/CUIVRE

FUNCTIONALITEIT

Deze kit is bedoeld voor het aanbrengen van tin/koper soldeersel.

- Geschikt voor drinkwaterleidingnetwerken.
- Voor het zachtsolderen van gewone metalen: koper, messing, brons, tin, lood, nieuw of licht geoxideerd zink.
- Niet geschikt voor lassen op roestvrij staal en aluminium.

De tin/koper soldeerkit bevat:

- Tin/koper soldeer pasta
- Tin/koper klos
- Schuurvel

Labels en goedkeuringen

Tin/koper soldeer pasta:

Indeling volgens de norm NF EN 9454-1: april 2016 = 2224

Geschikt voor contact met drinkwater: Voldoet aan de geldende Franse positieve lijsten.

Tin/koper klos:

Voldoet aan het besluit van 10/6/96 waarin loodhoudende soldeer op dit type leidingen wordt verboden.

Technische eigenschappen

Specificaties	Kenmerken
Tin/koper soldeer pasta	
Uiterlijk	Gel
Dichtheid	0,95
Toepassingsbereik	+150°C tot +385°C
pH bij 20 °C	8.5
Tin/koper klos	
Draaddiameter	20/10 ^e
Legering	97 % tin/3 % koper
Smeltinterval	+227°C tot +320°C
Bedrijfstemperatuur:	+370°C tot +470°C
Schuurvel	
Aard van de korrel	120
Korrel	Aluminiumoxide

Toepassing

Vorbereiding

- Reinig eerst de te monteren gedeeltes met het SCHUURVEL.

Gebruiksaanwijzing

- Breng de tin/koper soldeer pasta aan op de te lassen gedeeltes.
- Zet de gedeeltes op elkaar en verwarm ze door met de vlam te bewegen.
- Houd de gedeeltes op temperatuur met de gasbrander.
- Rol het tin-/kopersoldeer van de KLOS en plaats het in de buurt van de bevestiging.
- Verwarm het toevoegmetaal niet met de vlam: de tin-/zilversoldeer smelt onder invloed van het warme gedeelte.
- Stop met het afzetten van toevoegmetaal zodra zich een ring vormt aan de basis van de bevestiging.
- Laat afkoelen en verwijder de resten met een vochtige doek.

Materiaal reinigen

Met een vochtige doek

Voorzorgsmaatregelen voor gebruik

Het veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar op www.quickfds.com of op <http://www.geb.fr/fiches.php>

Tip

Vul eventuele grote spelingen tussen de bevestigingen met een extra hoeveelheid soldeer.

Opslag

Bewaar bij een temperatuur tussen + 5°C en + 40°C.

De op de verpakking vermelde houdbaarheidsdatum is vastgesteld voor het ongeopende product, bewaard bij 20 °C onder normale vochtigheidsomstandigheden.

Opmerkingen

Leidt niet tot corrosie van de leidingen voor en na het solderen.

De informatie in deze technische gegevensfiche is te goeder trouw verstrekt en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de verschillen in kwaliteit en de diversiteit aan werkwijzen adviseren wij u om voorafgaande tests uit te voeren onder de daadwerkelijke gebruiksomstandigheden.

Wij kunnen dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving wijzigen volgens de evolutie van de producten of de staat van onze kennis. Daarom adviseren we u om op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u in het bezit bent van de laatste versie.