

HAMPTON

FUNCTIONALITEIT

Soldeervet op basis van zinkchloride, voor tinsolderen, bruikbaar bij lage temperatuur, vloeit niet en verstopt niet

- Flux voor het solderen van gewone metalen: ijzer, staal, gietijzer, koper, brons, messing, tin, zink, lood, enz.
- Niet geschikt voor gebruik op aluminium.

Technische eigenschappen

Specificaties	Kenmerken
Uiterlijk	Pasta
Kleur	Beige
Dichtheid	1.2
Toepassingsbereik	Van +75 tot + 375 °C

Toepassing

Vorbereiding

- Reinig de bevestigingen met een schuurvel of staalwol.

Gebruiksaanwijzing

- Smeer de te lassen mannelijke en vrouwelijke gedeeltes in met het **HAMPTON** soldeervet
- Schuif de twee te lassen gedeeltes in elkaar.
- Verwarm de buis, zodat het soldeer smelt onder invloed van de temperatuur van het metaal.
- Veeg overtollig flux weg met een vochtige doek of spons.
- Strijk loodsoldeer glad met **STEAROX**.
- Vul eventuele grote spelingen tussen de bevestigingen met een extra hoeveelheid soldeer.

Materiaal reinigen

Veeg overtollig flux weg met een vochtige doek of spons.

Voorzorgsmaatregelen voor gebruik

Het veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar op www.quickfds.com of op <http://www.geb.fr/fiches.php>

Opslag

Bewaar bij een temperatuur tussen + +5°C en + +50°C.

De op de verpakking vermelde houdbaarheidsdatum is vastgesteld voor het ongeopende product, bewaard bij 20 °C onder normale vochtigheidsomstandigheden.

De informatie in deze technische gegevensfiche is te goeder trouw verstrekt en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de verschillen in kwaliteit en de diversiteit aan werkwijzen adviseren wij u om voorafgaande tests uit te voeren onder de daadwerkelijke gebruiksomstandigheden.

Wij kunnen dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving wijzigen volgens de evolutie van de producten of de staat van onze kennis. Daarom adviseren we u om op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u in het bezit bent van de laatste versie.