

GW

FUNCTIE

Geïmpregneerd polyamide draad voor het afdichten van schroefdraadverbindingen:

- Afdichting van metalen en plastic schroefdraad conische en cilindrische verbindingen.
- Voor gebruik op waterleidingen bestemd voor menselijke consumptie, warm en koud sanitair water.

Labels en goedkeuringen

- **Geschikt voor drinkwater: WRAS-gecertificeerd volgens BS 6920 (water bestemd voor menselijke consumptie)**

Technische gegevens

Specificaties	Kenmerken															
Aard	Draad van polyamide geïmpregneerd met een inerte pasta															
Lengte	25 m															
Herplaatsen	1/8 ^e winding															
Terug onder druk	Direct															
Soort verbindingen	Metaal (staal, gegalvaniseerd staal, rvs, gietijzer, messing, brons, enz.) en de meeste kunststoffen (PVC, PP, PE)															
Maximale diameter	Metaal: 4" (Ø 100 mm) Plastic: 1" ½ (Ø 40 mm)															
Aard vloeistoffen	Drinkwater Warm en koud sanitair water Verwarmingswater Gas (volgens de geldende wetgeving in het land) Gebruik geen koolwaterstofleidingen, oliën, stookolie, chloor, glycolwater, sterke organische zuren en zuurstof															
Druk- en temperatuurbestendigheid	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Getransporteerde vloeistof</th> <th>Maximumtemperatuur</th> <th>Maximumdruk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Koud water</td> <td>-</td> <td>16 bar</td> </tr> <tr> <td>Warm water</td> <td>149 °C</td> <td>7 bar</td> </tr> <tr> <td>Verwarmingswater</td> <td>149 °C</td> <td>7 bar</td> </tr> <tr> <td>Gas*</td> <td>70 °C</td> <td>5 bar</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Perslucht, stoom en gas volgens de geldende wetgeving in het land</p>	Getransporteerde vloeistof	Maximumtemperatuur	Maximumdruk	Koud water	-	16 bar	Warm water	149 °C	7 bar	Verwarmingswater	149 °C	7 bar	Gas*	70 °C	5 bar
Getransporteerde vloeistof	Maximumtemperatuur	Maximumdruk														
Koud water	-	16 bar														
Warm water	149 °C	7 bar														
Verwarmingswater	149 °C	7 bar														
Gas*	70 °C	5 bar														
Weerstand	tegen waterslag en trillingen															

Uitvoering

Vorbereiding

- Oppervlakken reinigen en ontvetten indien nodig.

- Het wordt aangeraden de verbindingen op te ruwen met een zaagblad of een vijl voor een betere hechting van het product op de draad.

Gebruiksaanwijzing

- Koord licht aanspannen en om einde verbinding wikkelen, in de richting van de schroefdraad. Het is niet nodig om de groef van de schroefdraden te volgen.
- Aanbevolen aantal wikkelingen uitvoeren en draad afknippen.
- Breng het verbindingsstuk aan en schroef vast.
- Draai het verbindingsstuk met een sleutel vast. Een herpositionering van maximaal 1/8^e winding is mogelijk.
- Druk toepassen direct weer mogelijk.

Verbruik

Voor een spoel van 25 m:

Diameter	Metaal		Plastic	
	Aantal windingen	Aantal verbindingen	Aantal windingen	Aantal verbindingen
1/2"	6 tot 7	75	12 tot 15	35
3/4"	7 tot 9	44	15 tot 25	15
1"	8 tot 12	25	20 tot 30	10
1" 1/2	10 tot 15	13	25 tot 35	5
2"	15 tot 25	6		
2" 1/2	20 tot 30	4		
3"	25 tot 35	2		
3" 1/2	30 tot 40	2		
4"	35 tot 45	1		

Gasschroefdraad volgens ISO 7/1

Bij metalen cilindrische verbindingen het aantal windingen verhogen met 30%.

Opslag

Bewaren bij een temperatuur tussen +0 °C en +40 °C.

De houdbaarheidsdatum vermeld op de verpakking betreft een niet aangebroken product, bewaard bij 20 °C en bij normale luchtvochtigheid.

De informatie op dit technische fiche wordt te goeder trouw gegeven en is gebaseerd op in ons laboratorium uitgevoerde metingen. Gezien het aantal materialen, de kwaliteitsverschillen en de verschillen in werkwijzen raden wij gebruikers aan vooraf een test uit te voeren onder reële gebruiksomstandigheden.

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd naargelang de ontwikkelingen van de producten of van onze kennis hieromtrent. Wij raden u aan om alvorens u het product gebruikt op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u over de laatste versie van het document beschikt.