

GEBETANCHE KOOLWATERSTOFFEN

GEBETANCHE HYDROCARBURES

FUNCTIONALITEIT

Anaërobe afdichtingshars voor het afdichten van conische of cilindrische metalen schroefdraadbevestigingen.

- Voor het afdichten van koolwaterstofleidingen zoals: stookolie, benzine, stookolie, oliën, oplosmiddelen (ethylacetaat, alcoholen, enz.).

Neem voor elke specifieke toepassing contact op met onze technische dienst.

Technische eigenschappen

Specificaties	Kenmerken
Uiterlijk	Gel
Kleur	Groen
Dichtheid (NF T 30-020)	1,06
Maximaal toegestane diameterspeling	0,25 mm
Maximale diameter van de bevestigingen	2"
Type bevestiging	In metaal (koper, messing, staal, enz.) Alle plastic materialen moeten worden vermeden
Demonteerbaar	Niet demonteerbaar
Temperatuurweerstand	Van -55 °C tot + 150 °C
Minimale verwerkingstemperatuur	Vanaf + 10 °C
Uithardingstijd op staal	40 tot 60 minuten
Op druk brengen bij 20 °C	2 bar=15 minuten; 8 bar=2 uur; 30 bar=6 uur
Deblokkeringskoppel	Na 6 uur: 5 ± 1 N.m Na 24 uur: 10 ± 2 N.m

Compatibele producten:

- butylacetaat
- aceton
- verdund azijnzuur
- alcoholen
- dichloormethaan (methyleenchloride)
- verdund bleekmiddel
- loodvrije benzine (95 en 98 octaan)
- premium brandstof (95 en 98 octaan)
- brandstoffen
- diesel
- glycerol
- glycolen
- synthetische oliën
- hydraulische oliën
- minerale oliën
- kerosine
- methylethylketon (MEK)
- perchloorethyleen
- kerosine
- toluen
- trichloorethyleen
- terpentijn
- xyleen

Toepassing

Vorbereiding

- Borstel indien nodig de bevestigingen om eventuele hechtende deeltjes te verwijderen.
- Ontvet met een oplosmiddel zoals aceton, ethylacetaat of alcohol (vermijd vette oplosmiddelen zoals terpentijn) en maak vervolgens de twee te monteren gedeeltes droog.

Gebruiksaanwijzing

- Breng het product aan op de eerste 4 schroefdraden van het mannelijke gedeelte en strijk het product glad om luchtbellen te voorkomen. Het product moet over de gehele omtrek van de bevestiging worden aangebracht.
- Schroef het vrouwelijke gedeelte vast.
- Breng voor bevestigingen met een taps toelopend mannelijk gedeelte (ISO 7) een voorspanning aan (tot 50 Nm voor een 1" bevestiging en tot 100 Nm voor een 2" bevestiging). Zorg ervoor dat er minimaal 4 draden aangrijpen.
- Veeg overtollig product weg.
- Laat de benodigde tijd polymeriseren:
 - Brandstof, stookolie, diesel: op druk brengen na 15 minuten, tot 2 bar.
 - Andere aardolieproducten (benzine, toluen, xyleen, enz.) wacht minstens 2 uur voor het op druk brengen tot 8 bar.
 - Voor drukken boven 30 bar, ongeacht de vloeistof, 6 uur na de montage laten uitharden.
- GEBETANCHE KOOLWATERSTOFFEN wordt niet aanbevolen voor de constructie van geprefabriceerde circuits (niet herpositioneerbaar).

Verbruik

Met één fles kunt u tot 100 bevestigingen van 1" realiseren.

Materiaal reinigen

Het product kan vóór de polymerisatie worden gereinigd met oplosmiddel.

Het gepolymeriseerde product kan alleen mechanisch worden verwijderd (door schuren).

Voorzorgsmaatregelen voor gebruik

Het veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar op www.quickfds.com of op <http://www.geb.fr/fiches.php>

Tip

Een succesvolle afdichting is afhankelijk van een goede voorbereiding van de ondergrond.







Opslag

Bewaar bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C.

De op de verpakking vermelde houdbaarheidsdatum is vastgesteld voor het ongeopende product, bewaard bij 20 °C onder normale vochtigheidsomstandigheden.

De lucht in de fles is nodig voor de bewaring ervan.

Tabel van het Gebétanche-assortiment:
De elementen in deze tabel vormen een selectiehulp:

Producten		Gebétanche RT1	Gebétanche Water	Gebétanche Verwarming	Gebétanche 82	Gebétanche Gas	Gebétanche Koolwaterstoffen
							
Vloeistoffen open	Drinkwater	✓	-	-	-	-	-
	Water en waterdamp	✓	✓	✓	✓	-	-
	Perslucht	✓	-	✓	✓	✓	-
	Gas	-	-	-	-	✓	-
	Oliën en koolwaterstoffen	-	-	✓	✓	-	✓
Demonteerbaar		Nee	Tot 1"	Nee	Nee	Nee	Nee
Continue/piek gebruikstemperatuur	Gele metalen en water	90 °C / 110 °C	150 °C (40 °C voor messing en brons)	110 °C / 120 °C	110 °C / 120 °C	-	-
	Overige metalen en water	90 °C / 110 °C	150 °C / 170 °C	110 °C / 120 °C	110 °C / 120 °C	-	-
	Andere vloeistoffen	-	-	110 °C / 120 °C	110 °C / 120 °C	110 °C / 120 °C	150 °C
<i>Op druk brengen</i>		15 min tot 4 bar	30 min tot 6 bar	15 min tot 4 bar	15 min tot 4 bar	15 min tot 4 bar	15 min tot 2 bar

De informatie in deze technische gegevensfiche is te goeder trouw verstrekt en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de verschillen in kwaliteit en de diversiteit aan werkwijzen adviseren wij u om voorafgaande tests uit te voeren onder de daadwerkelijke gebruiksomstandigheden.

Wij kunnen dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving wijzigen volgens de evolutie van de producten of de staat van onze kennis. Daarom adviseren we u om op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u in het bezit bent van de laatste versie.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – Frankrijk
Tel.: 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax: 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr