

## PVC LIJM GEL PLUS COLLE PVC GEL PLUS

### FUNCTIE

**Gelijm voor aan elkaar bevestigen van harde, niet-geplastificeerde (uPVC) PVC-afvoerpijpen.**

- Aan elkaar bevestigen van PVC-leidingen en aansluitingen bedoeld voor aanvoer onder druk van koud of warm drinkwater (water bestemd voor menselijke consumptie)
- Lijmen van leidingen onder druk niet bestemd voor menselijke consumptie
- Lijmen van afvoerleidingen voor water van sanitaire voorzieningen of afvalwater (afvoer van vaatwasser en wasmachine)
- Lijmen van afvoerbuizen van zwart water
- Lijmen van regenpijpen
- Geschikt voor alle PVC-leidingen voor ondergrondse telecommunicatielijnen

### Labels en Goedkeuringen

**CE-markering: DoP N° 21046622-1**

**QB Gecertificeerd: QB-016 - 11-AD04**

**Contact met drinkwater: Vermelding op de geldende positieve lijsten**

**THF-vrij**



### Technische kenmerken

Specificaties	Kenmerken
Vorm	Thixotrope gel (druipt niet bij verticale toepassing)
Dichtheid bij 20°C	0,87
Droog extract	19%
Brookfield viscositeit bij 20°C	15 Pa.s
Temperatuurweerstand	60°C constant / 90°C piekwaarde
Schuifweerstand bij 20°C	≥ 0,4 MPa na 1h ≥ 1.5 MPa na 24h ≥ 7,0 MPa na 24d (EN 14814)
Drukweerstand op lange termijn bij 20°C	Bestand ≥ 1000u bij 51,2 bar (EN 14814)
Drukweerstand op lange termijn bij 40°C	Bestand ≥ 1000u bij 20,8 bar (EN 14814)

Uithardingstijd en na te leven droogtijd

**Het naleven van de uithardingstijd en droogtijd is verplicht om een goede lijmverbinding tussen de leidingen te garanderen.**

	Reparatie: $\varnothing \leq$ 110mm	Montage: $\varnothing < 250^*mm$ Reparatie: $110mm < \varnothing < 250^*mm$	
NIET BEWEGEN	WATER ONDER DRUK	AFVOERLEIDINGNETWERK	WATER ONDER DRUK
10 min.	Verplicht 1 uur	Verplicht 1 uur	Verplicht 24 uur

Spoel bij leidingnetwerken voor water bestemd voor menselijke consumptie, de installatie ten minste 30 minuten door voordat deze in gebruik genomen wordt.

\* Voer bij  $\varnothing \geq 110$  mm de bevestiging met minimaal 2 personen uit

## Verwerking

*De verbindingen die worden gerealiseerd met het hechtmiddel dienen te worden uitgevoerd onder de volgende omstandigheden: (Uittreksel uit DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).*

*De temperatuur bij verwerking dient tussen +5°C en +35°C te zijn.*

### **Vorbereiding**

- Controleer of het uiteinde van de mannelijke kant van de leiding of aansluiting is afgekant. In gevallen waarbij de leiding ter plaatse is afgezaagd moet u de leiding met een vijl of op andere wijze afkanten om hetzelfde profiel terug te krijgen
- Om de mannelijke kant volledig in het inschuifstuk te kunnen schuiven moet u het inschuifstuk meten en de afstand met vet krijt of een stift markeren op het mannelijke deel van de leiding of aansluiting.
- Wrijf, om de laag van het oppervlak van de onderdelen te verwijderen, de aan elkaar te zetten onderdelen met een ronddraaiende beweging (mannelijke kant en inschuifstuk) met fijn schuurpapier: het gebruik van een vijl, rasp of zaagblad hiervoor is strikt verboden.

### **Gebruiksaanwijzing**

- Maak de twee met elkaar te verbinden onderdelen schoon met een schone, met afbijtmiddel voor PVC-leidingen doordrenkte, doek. Pas op dat u hierbij het merkstreepje niet wegveegt.
- Breng met een kwast een ruime, gelijkmatige laag van de lijm aan, eerst bij de ingang van het inschuifstuk en daarna over het mannelijke uiteinde, waarbij u in de lengterichting eindigt.
- De lijm droogt relatief snel, schuif de twee onderdelen dus onmiddellijk helemaal in elkaar, waarbij u in de lengterichting duwt, zonder te draaien tot aan het vooraf gemaakte merkstreepje.
- Houd u in alle gevallen aan de minimale droogtijd voordat u de verbinding vastpakt, om elke beweging van de onderdelen ten opzicht van elkaar te voorkomen.
- Sluit tussen elk gebruik van de lijm en het afbijtmiddel de verpakking hiervan goed af, om overmatige verdamping van vluchtige oplosmiddelen te voorkomen.

#### Bijzonder geval van diameters van 110 tot 250 mm

- Voer de bevestiging uit met minimaal twee personen,
- Schuur en schuin de buizen en bevestigingen af met behulp van een slijpmachine,
- Reinig de twee te monteren gedeeltes met een schone doek gedrenkt in afbijtmiddel voor PVC-buizen,
- Breng de lijm royaal aan en verdeel deze goed over het volledige oppervlak. Voer de bewerking snel uit om het drogen van de lijm te beperken,
- Schuif de twee elementen onmiddellijk volledig in elkaar. Oefen tijdens deze handeling druk uit in de lengte zonder daarbij te draaien.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex –  
Frankrijk

Tel: 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax: 33 (0)1.48.17.98.00 - [www.geb.fr](http://www.geb.fr)

U moet in alle gevallen een minimale droogtijd van 10 minuten in acht nemen alvorens het samenstel te hanteren, om onderlinge verplaatsing van de onderdelen te vermijden.

## **Verbruik**

Gemiddeld aantal aansluitingen met 1 L:

Ø Dn In mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140	160	180	200	225	250
Aantal	450	220	180	90	55	50	45	35	30	20	17	13	11	8	7

## **Reiniging van het materiaal**

Indien nodig kan de kwast schoongemaakt worden met afbijtmiddel voor PVC-leidingen. Maar dit product mag nooit gebruikt worden om de lijm te verdunnen.

## **Voorzorgsmaatregelen bij gebruik**

Het Veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar via [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) of <http://www.geb.fr/fiches.php>

## **Bewaring**

Bewaren bij een temperatuur van -5°C tot +35°C.

De houdbaarheidsdatum vermeld op de verpakking betreft een niet aangebroken product, bewaard bij 20°C en bij normale luchtvochtigheid.

## **Opmerkingen**

Het aanbrengen moet gebeuren op een tegen regen beschutte plaats. Ook moet de pot van de lijm niet aan spatwater (regen of anders) blootgesteld worden, hierdoor wordt de resterende lijm in de pot onbruikbaar. Ook moet u er op letten dat de aan elkaar te bevestigen onderdelen en de kwast niet vochtig zijn voor het aanbrengen van de lijm.

Gebruik geen afbijtmiddel om de overtollige lijm rondom de lijmverbinding te verwijderen, maar een schone doek.

De informatie op deze technische fiche wordt te goeder trouw gegeven en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de kwaliteitsverschillen en de verschillen in werkwijzen, raden wij gebruikers aan, vooraf een test uit te voeren onder reële gebruiksomstandigheden.

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd naargelang van de ontwikkelingen van de producten of de stand van onze kennis. Wij raden u dus aan om, alvorens het product te gebruiken, op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u over de laatste versie van het document beschikt.