

## TIN-/KOPERSOLDEER MET HASKERN BRASURE ETAIN/CUIVRE AME DECAPANTE

### FUNCTIE

Op tin gebaseerde legering (97%) in de vorm van draad met een harskern voor het zachtsolderen van metalen.

- Geschikt voor drinkwaterleidingnetwerken
- Leidingen en bevestigingen in koper, messing, brons en staal

### Labels en goedkeuringen

Voldoet aan het besluit van 10/6/96 waarin loodhoudende soldeer op dit type leidingen wordt verboden.

Aanduiding legering: Sn97Cu3

In overeenstemming met de norm ISO 9453: Legering nr. 402

### Technische eigenschappen

Specificaties	Kenmerken
Draaddiameter	10/20 <sup>e</sup> met harskern (organische flux die geen corrosieve werking heeft)
Legering	97% +/- 0,2% tin / 3% +/- 0,2% koper
Smeltinterval	+227°C tot +320°C
Bedrijfstemperatuur:	+370°C tot +480°C
Type geïntegreerde flux	Klasse 2 (van 1,6% tot 2,6%) een laspasta van type 1.1.2 volgens de norm ISO 9454

### Toepassing

#### **Vorbereiding**

- Reinig de te monteren gedeeltes vooraf met STAALWOL

#### **Gebruiksaanwijzing**

- Zet de gedeeltes op elkaar en verwarm ze door met de vlam te bewegen.
- Houd de gedeeltes op temperatuur met de gasbrander.
- Rol het tin/koper SOLDEER met harskern af en plaats het in de buurt van de bevestiging.
- Verwarm het toevoegmetaal niet met de vlam: het TIN-/ZILVERSOLDEER MET HASKERN smelt onder invloed van het warme gedeelte.
- Stop met het afzetten van toevoegmetaal zodra zich een ring vormt aan de basis van de bevestiging.
- Laat afkoelen en verwijder de resten met een vochtige doek

## **Materiaal reinigen**

Met een vochtige doek

### **Tip**

Vul eventuele grote spelingen tussen de bevestigingen met een extra hoeveelheid soldeer.

### **Opslag**

De op de verpakking vermelde houdbaarheidsdatum is vastgesteld voor het ongeopende product, bewaard bij 20°C onder normale vochtigheidsomstandigheden.

## **Voorzorgsmaatregelen voor gebruik**

Het veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar op [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) of op <http://www.geb.fr/fiches.php>

### **Opmerkingen**

Leidt niet tot corrosie van de leidingen voor en na het solderen.

De informatie in deze technische gegevensfiche is te goeder trouw verstrekt en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de verschillen in kwaliteit en de diversiteit aan werkwijzen adviseren wij u om voorafgaande tests uit te voeren onder de daadwerkelijke gebruiksomstandigheden.

Wij kunnen dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving wijzigen volgens de evolutie van de producten of de staat van onze kennis. Daarom adviseren we u om op <http://www.geb.fr/fiches.php> te controleren of u in het bezit bent van de laatste versie.