

BRASURE CUIVRE PHOSPHORE ARGENT

FUNCTIE

Legering op basis van koper/fosfor/zilver in de vorm van staafjes, bedoeld voor hard solderen.

- Belangrijkste toepassing: leidingen voor sanitair en centrale verwarming
- Hard solderen van geelmetalen onderdelen: koper, messing, brons
- Niet gebruiken op ferrometalen, nikkellegeringen of nikkelbevattende koperlegeringen, gebruik in dat geval Brasure tous métaux
- Gebruik voor tin- en loodlegeringen de zachte soldeertechniek

Labels en Goedkeuringen

ISO 17672:2010: CuP281

NF A81-361: 06B2

DIN 8513: L-Ag5P

Technische kenmerken - Arial 12 Gras

Specificaties	Kenmerken
Draaddiameter	20/10 ^e
Fusie-interval	+645°C tot 815°C
Minimale soldeertemperatuur	+710°C
Lengte	350 mm
Breukweerstand	65 MPa
Rekcoëfficiënt bij breuk	8%

Verwerking

Vorbereitung

- Maak de te solderen gedeeltes van te voren schoon met LAINE D'ACIER of met de ROULEAU D'ATELIER
- Solderen van koper: Het is niet nodig afbijtmiddel te gebruiken
- Solderen van koperlegeringen (messing, brons ...) gebruik afbijtmiddelen voor hard solderen van GEB

Gebruiksaanwijzing

- Breng op de te verbinden delen DECAPANT POUR BRASURE aan met behulp van een PINCEAU DECAPANT als u koperlegeringen gaat solderen en breng dit ook aan op het uiteinde van het soldeerstaafje.
- Zet aan elkaar en verhit, de vlam heen en weer bewegend
- Houd het staafje er direct tegen aan en laat het smelten
- Stop met soldeer toevoegen zodra zich een ring vormt bij de verbinding
- Laat afkoelen en verwijder restanten met een vochtige doek

Reiniging van het materiaal

Met een vochtige doek.

Opslag

De houdbaarheidsdatum vermeld op de verpakking betreft een niet aangebroken product, bewaard bij 20 °C en bij normale luchtvochtigheid.

Opmerkingen

Niet gebruiken op ferrometalen, nikkellegeringen of nikkelbevattende koperlegeringen

De informatie op deze technische fiche wordt te goeder trouw gegeven en is het resultaat van metingen uitgevoerd in ons laboratorium. Gezien het aantal materialen, de kwaliteitsverschillen en de verschillen in werkwijzen, raden wij gebruikers aan, vooraf een test uit te voeren onder reële gebruiksomstandigheden.

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd naargelang van de ontwikkelingen van de producten of de stand van onze kennis. Wij raden u dus aan om, alvorens het product te gebruiken, te controleren of u over de laatste versie van het document beschikt.

Het veiligheidsinformatieblad is online beschikbaar via www.quickfds.com