

RESINE POLYESTER 5101

FONCTIONNALITE

Résine polyester bi-composant, s'utilisant avec le mat de verre ou le tissu roving pour la réparation des matériaux (métaux, béton, certains plastiques, ...). Il permet d'effectuer des réparations de trous et fissures de grande importance qui demandent une bonne résistance mécanique finale.

- § Bricolage : bouchage, colmatage, collage et réparations de petits trous ou fissures. Carrosseries automobiles, caravanes, bateaux (utilisation au dessus de la ligne de flottaison), ...
- § En tôlerie : réparation de tôles endommagées, ...
- § En mécanique : réparation de carters, positionnement de clavettes, colmatage des fissures.
- § Dans le bâtiment : réparation du matériel de chantier, canalisations, scellement de matériaux.

Ne convient pas pour des réparations en contact avec l'eau potable, ni en contact permanent avec l'eau.
Conformément à la Directive 2004-42/CE, ce produit n'est pas utilisable pour la retouche de véhicules.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide visqueux
Couleur	Ambré
Densité du produit	1.12
A 20°C, avec 2% en masse de durcisseur	
Temps de travail	12 min
Temps de durcissement	20 min
Temps d'attente entre deux couches	2 heures
Caractéristiques maximales du produit au bout de 24 heures après application à 20°C	
Tenue à la température	De -20°C à +70°C
Résistance	Insoluble dans l'eau, les hydrocarbures, les alcools, les acides et les bases dilués, les huiles et la plupart des solvants. Excellente aux intempéries et aux chocs.
Adhérence	Bonne sur tôles galvanisées ou électrozinguées, aluminium et sur la plupart des métaux usuels ainsi que sur certains plastiques (ABS, PVC, ...sauf P.T.F.E., PE et PP) et matériaux tels que fibrociment, plâtre, béton, etc ...
Propriétés	Ne se fendille pas et se travaille comme les métaux une fois durci (ponçage, perçage, taraudage, ...). Permet une remise en service rapide du matériel.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

Mise en œuvre

Préparation

- § Nettoyer et poncer la surface à réparer pour une meilleure accroche.
- § Préparer le renfort (mat de verre ou tissu roving) en coupant un morceau de 5 cm plus grand que la partie à réparer.
- § Estimer la quantité de résine nécessaire et la quantité de durcisseur nécessaire (2% en masse par rapport à la masse de résine à 20 °C). Le cas échéant, un tableau indicatif sur l'emballage donne une approximation en longueur de cordons de durcisseur par rapport au volume de produit utilisé.

Mode d'emploi

- § La température doit être au minimum de +5 °C.
- § A la résine, ajouter la quantité nécessaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. le mélange peut s'utiliser pendant environ 12 minutes.
- § Déposer le renfort de verre sur la surface déjà imbibée de résine et la faire pénétrer avec un pinceau.
- § Il est conseillé de déposer une feuille de polyéthylène sur la réparation et de laisser durcir.
- § Après 2 heures de séchage et après avoir enlevé la feuille polyéthylène, une nouvelle enduction est possible.
- § Pour une réparation devant être peinte, il est nécessaire de poncer et de dépoussiérer, puis recouvrir la surface avec mastic polyester de finition.

Consommation

500 ml de RESINE POLYESTER 5101 correspond à l'utilisation de 1m² de mat de verre ou tissu roving.

Nettoyage du matériel

Avant durcissement, nettoyer les outils au solvant (acétate d'éthyle ou solvant cétonique).

Astuce

Par temps froid (en dessous de +15 °C), la vitesse de durcissement ralentit considérablement, nous vous conseillons donc de travailler à des températures supérieures à +15 °C (ambiance et support à réparer). En cas de nécessité, augmenter la dose de durcisseur (3 à 4% au lieu de 2%) sans dépasser cette limite. En effet, un excès de durcisseur diminue les caractéristiques mécaniques du produit.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5 °C et +35 °C.

A 20 °C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.

Observations

Au risque de provoquer le durcissement de toute la boîte, ne jamais remettre le produit mélangé dans la boîte de résine.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.