

## PATE A JOINT PLAT 5000

### FONCTIONNALITE

#### Pâte d'étanchéité à base de charges réfractaires et de liants organiques.

- § Pâte destinée à l'étanchéité des raccords filetés ou à bride, résistant à de nombreux produits chimiques tels que hydrocarbures aromatiques et aliphatiques, acides (sauf oxydants) et bases dilués, gaz.
- § Industries chimiques et pétrolières, brûleurs à gaz.
- § Convient pour des applications nécessitant une résistance thermique élevée.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Produit pâteux (thixotrope)
Couleur	Noire
Densité	1,65
Viscosité à 20°C Brookfield RVT (Hélipath F) à 2,5 tr/min	1500 Pa.s
Séchage	A cœur à partir de 70/80°C Ne durcit pas à température ambiante mais forme une peau après 2 heures.
Tenue en température	1200°C, en absence d'oxygène
Solubilité	- Soluble dans l'eau, En conséquence, ne pas le mettre en contact avec de l'eau tant qu'il n'a pas été porté au delà de 80°C - Insoluble dans les hydrocarbures (aromatiques et aliphatiques), les acides (sauf acides oxydants) et bases dilués
Imperméabilité	Aux gaz
Démontage	Facile
Dilatation	Double environ son volume sous l'action de la chaleur

### Mise en œuvre

#### Préparation

- § Dégraisser avec un solvant (de type alcool par exemple) puis sécher les deux parties à assembler.

## **Mode d'emploi**

### § **Raccords filetés:**

Enduire sans excès la partie mâle en lissant dans le sens des filets, enduire légèrement la partie femelle. Assembler et serrer normalement (environ 30 N.m).

### § **Joints de bride:**

Enduire les brides et serrer. Un joint papier enduit sur les deux faces peut également être utilisé si le jeu est trop important.

Si une plus grande fluidité est nécessaire, il suffit d'ajouter un peu d'eau et de mélanger.

## **Nettoyage du matériel**

Le produit frais se nettoie à l'eau tiède.

## **Stockage**

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 24 mois.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.