

## PÂTE A JOINT PLAT 3701

### FONCTIONNALITE

#### **Pâte d'étanchéité pour joints plats et raccords filetés métalliques.**

- § Étanchéité à l'eau, aux hydrocarbures et produits chimiques.
- § Résiste à de fortes pressions et à des températures.
- § Automobile: Joints plats tels que carters ou boîtes de vitesse et tous types de raccords métalliques.
- § Industries: Joints plats et raccords filetés métalliques en hydraulique et pneumatique (compresseurs, moteurs, vannes, pompes,...) ; Jointoiement de canalisations soumises à des conditions sévères de température et de pression.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Densité	1.30
Extrait sec	72%
Viscosité Brookfield RVT-5 (5 tr/min)	30 Pa.s à 20°C.
Résistance thermique	150°C en continu (200°C en pointe), Le produit reste souple jusqu'à 110°C.
Résistance à la pression hydraulique	150 bars sur raccords en fonte malléable 1½" (40x49).
Résistance chimique	Hydrocarbures : essences (avec ou sans plomb), gasoil, fuel, mazout, huiles,... Alcools : éthanol, isopropanol, glycols (liquides de refroidissement). Solvants : aliphatiques.

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- § Mise en œuvre entre 5°C et 40°C.
- § Dégraisser les surfaces à assembler avec un chiffon imbibé de solvants cétoniques (acétone, méthyléthylcétone (MEK),...), d'alcools ou d'essences.
- § Laisser sécher quelques minutes.

#### **Mode d'emploi**

- § Enduire de produit les deux parties à assembler et laisser sécher 10 à 15 minutes.
- § Assembler et serrer (environ 50-70 N.m).
- § Refermer le tube après usage.
- § En cas d'épaississement du produit ou de formation de peau, le diluer avec de l'éthanol (alcool éthylique).

## **Nettoyage du matériel**

§ L'assemblage peut se démonter après séchage. Nettoyer les deux parties avec les solvants précités et laisser sécher.

## **Stockage**

Stocker à une température comprise entre -5°C et +30°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.

## **Observations**

Le produit est classé facilement inflammable selon les Directives Européennes relatives au classement, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses (88/379/CEE).

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.