

PÂTE A JOINT NON DURCISSANTE 3990

FONCTIONNALITE

Pâte à joint à base de polymères synthétiques pour l'étanchéité des filetages métalliques, raccords de robinets, vannes, manomètres,...

- § S'utilise dans les domaines du chauffage et de la plomberie pour l'étanchéité de toute partie filetée métallique (vannes, robinets, manomètres, canalisations)

Labels et Agréments

Conformité à la norme EN 751-2

Conformité eau potable :

BS 6920 Wqc M 103891

Conforme aux listes positives françaises en vigueur : 07 CLP NY 003

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte verte
Densité	1.52 – 1.58
Tenue à la température	135°C
Tenue à la pression hydraulique (en association avec de la filasse de lin)	>200 bars sur raccords de 1" (26x34)
Propriétés	Conseillé pour l'eau potable S'utilise avec filasse pour l'eau chaude et l'eau froide S'utilise seul pour les gaz tels que le gaz naturel ou la vapeur d'eau sous faible pression (2 à 4 bars selon les raccords et en fonction des réglementations en vigueur dans chaque pays) Ne convient pas pour l'oxygène Ne sèche pas, ne durcit pas, ce qui permet un démontage aisé de l'assemblage Protège les filetages de la corrosion

Mise en œuvre

Préparation

§ Dégraisser les raccords au solvant type acétone ou acétate d'éthyle

Mode d'emploi

- § Enduire la partie mâle du raccord. Selon l'application enrouler ou non de la filasse autour du raccord, dans le sens du vissage, et lisser au doigt pour bien l'imprégner de produit. Appliquer une seconde couche de produit (en cas d'utilisation de filasse) et visser la partie femelle
- § La mise en pression peut être immédiate

Nettoyage du matériel

Solvant cétonique ou acétate d'éthyle

Astuce

Selon les jeux et l'état du raccord, utiliser plus de filasse et serrer davantage

Stockage

Stocker à une température comprise entre -05°C et +35°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 120 mois.

Observations

Un stockage prolongé à une température élevée peut entraîner une légère décantation, qui ne modifie en rien les caractéristiques du produit. Dans ce cas, réhomogénéiser le produit.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.