

MASTIC POLYESTER FIBRE 5102

FONCTIONNALITE

Résine polyester bi-composant, renforcée en fibres de verre pour la réparation des matériaux (métaux, béton, certains plastiques, ...). Il permet d'effectuer des bouchages, colmatages de trous et fissures de moyenne importance (jusqu'à 6 cm²) qui demandent une bonne résistance mécanique finale. Evite l'utilisation de mat de verre et de tissu roving.

- § Bricolage : bouchage, colmatage, collage et réparations de petits trous ou fissures. Carrosseries automobiles, caravanes, bateaux (utilisation au dessus de la ligne de flottaison), ...
- § En tôlerie : réparation de tôles endommagées, ...
- § En mécanique : réparation de carters, positionnement de clavettes, colmatage des fissures.
- § Dans le bâtiment : réparation du matériel de chantier, canalisations, scellement de matériaux.

Ne convient pas pour des réparations en contact avec l'eau potable, ni en contact permanent avec l'eau. Conformément à la Directive 2004-42/CE, ce produit n'est pas utilisable pour la retouche de véhicules.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte, ne coule pas en application verticale (choucroute).
Couleur	Jaune
Densité du produit	1.35
A 20 °C, avec 2% en masse de durcisseur	
Temps de travail	12 min
Temps de durcissement	18 min
Temps de durcissement minimum avant ponçage	
- à la main	60 min
- à la machine	120 min
Caractéristiques maximales du produit au bout de 24 heures après application à 20 °C	
Tenue à la température	De -20 °C à +100 °C
Résistance	Insoluble dans l'eau, les hydrocarbures, les alcools, les acides et les bases dilués, les huiles et la plupart des solvants. Excellente aux intempéries et aux chocs.
Adhérence	Bonne sur tôles galvanisées ou électrozinguées, aluminium et sur la plupart des métaux usuels ainsi que sur certains plastiques (ABS, PVC, ...sauf P.T.F.E., PE et PP) et matériaux tels que fibrociment, plâtre, béton, etc ...
Propriétés	Ne se fendille pas et se travaille comme les métaux une fois durci (ponçage, perçage, taraudage, ...). Permet une remise en service rapide du matériel.

Mise en œuvre

Préparation

- § Nettoyer et poncer la surface à réparer pour une meilleure accroche.
- § Estimer la quantité de résine nécessaire et la quantité de durcisseur nécessaire (2% en masse par rapport à la masse de résine à 20 °C). Le cas échéant, un tableau indicatif sur l'emballage donne une approximation en longueur de cordons de durcisseur par rapport au volume de produit utilisé.

Mode d'emploi

- § La température doit être au minimum de +5 °C.
- § A la résine, ajouter la quantité nécessaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. le mélange peut s'utiliser pendant environ 12 minutes.
- § A l'aide d'une spatule ou d'un couteau à mastic, appliquer le mélange en le faisant déborder d'au moins 5 cm autour de la réparation
- § Laisser durcir et poncer pour obtenir une finition parfaite. Respecter le temps de durcissement minimum avant ponçage.
- § Peut ensuite être recouvert par un apprêt ou une peinture.

Consommation

Le volume de la réparation à faire correspond directement au volume de mastic à utiliser.

Nettoyage du matériel

Avant durcissement, nettoyer les outils au solvant (acétate d'éthyle ou solvant cétonique).

Astuce

Par temps froid (en dessous de +15 °C), la vitesse de durcissement ralentit considérablement, nous vous conseillons donc de travailler à des températures supérieures à +15 °C (ambiance et support à réparer). En cas de nécessité, augmenter la dose de durcisseur (3 à 4% au lieu de 2%) sans dépasser cette limite. En effet, un excès de durcisseur diminue les caractéristiques mécaniques du produit.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.
A 20 °C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.

Observations

Au risque de provoquer le durcissement de toute la boîte, ne jamais remettre le produit mélangé dans la boîte de mastic.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.