

## FLUX DÉCAPANT BRASAGE TENDRE LIQUIDE 6700

### FONCTIONNALITE

**Flux décapant pour le brasage tendre des aciers inoxydables étamés.**

§ Brasage tendre des inox étamés utilisés en couverture

### Labels et Agréments

**Classement selon la norme NF EN 29454-1:1994 = 311A**

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Blanchâtre
PH	1
Densité	1.38
	Sans chlorures (valeur inférieure à 30 ppm). L'utilisation sur de l'inox d'un flux décapant contenant des chlorures entraîne irrémédiablement la corrosion de ce dernier.
	Ne provoque pas de corrosion ultérieure de l'inox
Métal d'apport	Brasure à 33% d'étain (targettes, baguettes, ...)

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

§ Nettoyer les parties à braser avec de la laine d'acier et dégraisser si besoin.

#### **Mode d'emploi**

- § Appliquer le flux décapant au pinceau, puis chauffer jusqu'à ce que la température du métal fasse fondre la brasure.
- § Essuyer l'excès de brasure et de décapant avec un chiffon humide.

#### **Nettoyage du matériel**

- § Essuyer l'excès de flux décapant avec un chiffon humide.
- § Nettoyer la panne à souder avec du chlorure d'ammonium.

### Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 36 mois.

## Observations

Assure un meilleur mouillage, donc un meilleur accrochage du métal d'apport que le seul acide orthophosphorique.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.