

## FLUX DÉCAPANT BRASAGE TENDRE LIQUIDE 1800

### FONCTIONNALITE

**Décapant liquide formulé pour la préparation des métaux et alliages à base de zinc ou de cuivre (sauf aluminium) avant soudure à l'étain.**

- § En décapant les surfaces en zinc (même oxydées) le produit permet un bon étalement et accrochage de la brasure
- § Pour gouttières, toitures,...

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide clair
Densité	1.40
pH à 10%	1 (acide)
Température d'utilisation	+150°C à +260°C

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- § Nettoyer au préalable les parties à assembler avec de la bande abrasive ou de la laine d'acier.

#### **Mode d'emploi**

- § Appliquer le produit avec le pinceau.
- § Le produit ayant assuré son action décapante (le zinc devient mat), chauffer la pièce avec une panne à braser de façon à faire fondre la brasure.
- § Essuyer l'excès de brasure et de décapant avec un chiffon mouillé.

#### **Nettoyage du matériel**

- § Chiffon ou éponge humide.

### Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 36 mois.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

## Observations

Au froid, le produit peut décanter légèrement. Il suffira de le remuer avant emploi pour retrouver la consistance initiale.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.