

# Fiche Technique

E-Labo-044 V6

Établie le : 06/05/13

Version: 1

Annule et remplace les versions antérieures

## **DEROUILLANT 6400**

## **FONCTIONNALITE**

## Dérouillant phosphatant constituant une protection temporaire du métal.

- § Solution prête à l'emploi.
- § Transforme les oxydes de fer (rouille) en phosphate passivant.
- S Ne nécessite pas de rinçage après l'application.
- S Constitue une bonne base d'accrochage pour les peintures.
- § Ferronnerie, charpentes métalliques, poutrelles.
- § Matériels agricoles, travaux publics (machines, réservoirs...).
- § Matériel en milieu marin.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide de couleur verte
Nature chimique	A base d'acide phosphorique
Densité	1.2
рН	1 (très acide)

#### Mise en œuvre

#### Préparation

- S Brosser la rouille de surface.
- S Décaper les traces éventuelles de peinture.
- S Agiter avant l'emploi.

#### Mode d'emploi

- § Utiliser un récipient différent du flacon d'origine et non métallique.
- S Choisir entre une application au pinceau ou un procédé par trempage.

Application au pinceau : (pinceau à acide ou nylon)

Appliquer le produit

Laisser agir 4 heures selon la température

Si la surface reste poisseuse, essuyer l'excédent avant de peindre.

En cas de rouille persistante, procéder à une deuxième application locale.

#### Procédé par trempage :

La rouille se détache par simple trempage.

Pas de rinçage après traitement.

Laisser sécher à l'air.

Essuyer pour obtenir un aspect brillant.

www.geb.fr

Après l'un ou l'autre de ces 2 traitements, la surface devient marbrée (gris/noir).  Appliquer ensuite la couche de protection finale (vernis, peinture, graisse, etc.).
<u>ckage</u>
Stocker à une température comprise entre +5°C et +40°C. À 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 36 mois.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

GEB SAS - CS 62062 - Tremblay en France 95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00 N°SIREN : 500 674 056

