

RESINE D'ETANCHEITE TOUS FLUIDES

FONCTIONNALITE

Résine d'étanchéité anaérobie assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des circuits d'eau chaude ou froide sanitaire et chauffage.
- Etanchéité des réseaux hydrocarbures de chauffage (fuel, mazout,...)
- Le produit s'utilise seul sans ajout de filasse ou de fil d'étanchéité.

Labels et Agréments

Compatibilité eau potable : conforme aux listes positives françaises en vigueur. Le produit dispose d'un agrément CLP.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide
Densité	1.1
Couleur	Vert translucide
Jeu maximal admissible au diamètre	0.20 mm
Diamètre maximal des raccords	3/4"
Nature du raccord	Impérativement métallique (acier, cuivre, laiton,...) Tous les matériaux plastiques sont à proscrire.
Démontable	Difficilement démontable
Résistance en température	De -30°C à +90°C en continu, +110°C en pointe
Température minimale de mise en œuvre	A partir de +10°C
Temps ouvert sur boulon APZn M10	1 - 18 minutes (selon les métaux, la température et le jeu)
Remise en pression à 20°C	4 bars=15 minutes, 30 bars=2 heures
Couple de déblocage	Sur APZn M10 : >30N.m (1H)

Mise en œuvre

Préparation

- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Puis dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (éviter les solvants gras type White spirit).
- Puis sécher les deux parties à assembler.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Serrer à la clef (entre 50 N.m et 100 N.m selon les diamètres). S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Polymérisation complète sur raccord 1/2" à 20 °C : 2 à 4 heures.

Consommation

Un tube de 50ml permet de réaliser jusqu'à 100 raccords de 3/4" (sans prendre en compte les pertes de produit).

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.

Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Pour des applications à la verticale et en particulier à proximité d'une vanne, il est important de ne pas surcharger les filets de résine au risque qu'elle ne coule de trop et bloque certains mécanismes comme les vannes (anti-bélier, anti-retour...).

Après la remise en eau et avant consommation d'eau potable : s'assurer que les mousseurs de robinet ne contiennent pas de surplus de RESINE D'ETANCHEITE TOUS FLUIDES : les démonter et les rincer avant toute consommation d'eau.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.