

RESINE D'ETANCHEITE TOUS FLUIDES

Fonctionnalité

Résine d'étanchéité anaérobie assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des circuits d'eau potable, d'eau chaude ou froide sanitaire et chauffage.
- Etanchéité des circuits de vapeur d'eau et d'air comprimé.
- Le produit s'utilise seul sans ajout de filasse ou de fil d'étanchéité.
- Formule démontable avec des outils conventionnels jusqu'à 1".

Labels et Agréments

Compatibilité eau potable : Conforme aux listes positives françaises en vigueur

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Gel liquide
Densité	1.13
Couleur	Blanc / crème
Jeu maximal admissible au diamètre	0.25 mm
Diamètre maximal des raccords	2" Testé en 4" galva
Nature du raccord	Impérativement métallique (acier, cuivre, laiton,...) Tous les matériaux plastiques sont à proscrire.
Démontable	Démontable jusqu'à 1"
Résistance en température	De +150°C en continu
Température minimale de mise en œuvre	A partir de +5°C
Temps ouvert sur boulon APZn M10 à température ambiante	8 minutes
Temps de polymérisation complète sur M10 :	
Acier	1 heure
Laiton	1 heure
Inox	3 heures
Remise en pression à 20°C	
1 pouce (acier)	5 bars = 10 minutes, 30 bars = 30 minutes
2 pouces (acier)	5 bars = 20 minutes, 30 bars = 1h30
4 pouces (galva)	20 bars = 2h

Couple de déblocage

Sur APZn M10 : > 20 N.m (1h), > 25 N.m (24h)

Sur Laiton M10 : > 5 N.m (1h), > 5 N.m (24h)

Sur Inox M10 : > 5 N.m (1h), > 5 N.m (24h)

Mise en œuvre

Préparation

- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Puis dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (ne pas utiliser les solvants gras type White spirit) puis laisser sécher.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Serrer à la clé. S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Laisser polymériser le temps nécessaire (les temps dépendent de la température, du jeu, de la nature des raccords métalliques et des diamètres).
- Temps de prise en fonction des substrats et des températures (échelle de temps à titre indicatif) :

Temps de prise	Température ambiante	5°C	40°C
Laiton	5 minutes	5 minutes	< 5 minutes
Acier/Fonte	8 minutes	10 minutes	5 minutes
Inox	18 minutes	40 minutes	10 minutes

Consommation

Un tube de 20 mL permet de réaliser jusqu'à 25 raccords de 1" (sans prendre en compte les pertes de produit).

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.
Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité - Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Tél : 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax : 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr

Observations

Après la remise en eau et avant consommation d'eau potable : s'assurer que les mousseurs de robinet ne contiennent pas de surplus de RESINE D'ETANCHEITE TOUS FLUIDES, les démonter et les rincer avant toute consommation d'eau.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.