Fiche Technique

Etablie le : **30/03/2023**
Version : **7**
Annule et remplace les éditions antérieures

REPARATION MATERIAUX PLASTIQUES

FONCTIONNALITE

Mastic époxy à 2 composants coaxiaux, pour réparer rapidement tout plastique

- Réparations et collages de plastiques tels que PVC, PVCC, ABS, à l'exception des polyoléfines (PE, PP) et du PTFE.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur durcisseur	Blanc
Couleur résine	Bleu clair
Couleur du mélange	Blanc cassé
Temps de travail à 24°C	4 à 7 minutes
Temps de prise à 24°C	30 à 45 minutes
Temps de durcissement superficiel	2 à 3 heures
Temps de durcissement complet	24 heures
Après durcissement complet	
Densité	1.8
Tenue en température	120°C en continu, 150°C en pointe
Tenue en pression	5 bars
Dureté shore D	80
Résistance au cisaillement sur acier	2.5 N/mm²
Résistance	Excellente aux produits chimiques et ménagers courants : Hydrocarbures, cétones, alcools, esters, solvants halogénés, solutions aqueuses salines, acides et bases dilués.
Façonnage du produit	2 heures après la pose, le mastic durci peut être percé, scié, limé, poncé, peint, travaillé comme un métal.

Mise en œuvre

Préparation

- En cas d'utilisation sur une canalisation sous pression, couper préalablement la pression.
- Pour obtenir une meilleure adhérence, rendre les surfaces rugueuses, à l'aide d'une toile émeri ou d'un papier de verre.
- Les surfaces d'application doivent être propres, désoxydées et dégraissées (à l'acétone ou à l'alcool éthylique, par exemple). Une surface sèche est toujours préférable.

Mode d'emploi

- Couper la quantité désirée de mastic et enlever le film protecteur.
- Malaxer manuellement jusqu'à l'obtention d'une teinte uniforme (1 à 2 minutes).

- Appliquer le mélange dans les 2 minutes en le plaquant fortement sur la surface à réparer, et en le faisant pénétrer dans les fissures ou cavités apparentes. Déborder d'environ 2 cm par rapport à la zone à réparer. Pour les canalisations, pression coupée, réaliser un anneau entourant le tuyau avec le mastic.
- Couper l'excès de produit, de préférence avec un outil humide.
- Attendre au moins 2 heures avant d'utiliser la réparation.

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait avec de l'acétone de préférence ou à défaut avec de l'alcool éthylique, avant durcissement du mastic.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur http://www.geb.fr/fiches.php

Astuce

Pour obtenir un aspect lisse, lisser manuellement ou avec un chiffon humide juste après application et avant le durcissement.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Sur surfaces humides, assurer le maintien du mastic sur le support tant que le durcissement n'est pas amorcé (environ 30 minutes).

Bien refermer l'emballage pour une meilleure conservation.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr/fiches.php, que vous êtes en possession de la dernière version.