

PROPFEU TRESSE PLATE EN FIBRE DE VERRE

FONCTIONNALITE

Tresse plate en fibre de verre destinée à réaliser une étanchéité thermique

- Joints de portes d'inserts et de chaudières, de fours, de cheminées, ... ne présentant pas de gorges
- Calorifugeage

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Bande teintée noire (lubrifiée au graphite).
Nature	Bande tressée en fibre de verre E.
Epaisseur	3 mm
Largeur	10 ou 15 mm
Tenue en température	Jusqu'à 550°C en utilisation continue et statique (température de fusion : 840°C).
Résistance	Bonne pour la plupart des agents corrosifs (sauf aux acides phosphoriques, fluorhydriques et aux bases concentrées).. Imputrescible.

Mise en œuvre

Préparation

- Les supports doivent être propres.
- Pour une meilleure adhérence, humidifier les supports poreux.

Mode d'emploi

- Découper à la lame la quantité de tresse nécessaire.
- Déposer un cordon de colle réfractaire sur le support.
- Appliquer fermement la tresse sur le cordon de colle et laisser sécher (environ 3 heures avant de monter progressivement en température).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à l'abri de l'humidité.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.