

## POUDRE A BRASER

### FONCTIONNALITE

#### **Flux pour brasure forte :**

- Flux pour brasure forte à l'argent, cuivre/phosphore ou au cuivre/phosphore/argent pour applications sur le cuivre et ses alliages.
- Convient aussi pour le soudobrasage du cuivre.
- Soluble dans l'eau et non corrosif.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Poudre
Couleur	Blanche
Plage d'utilisation	+450°C à +850°C
Métal d'application	Cuivre, laiton, bronze, fer, aciers, inox, aciers chromés. Il est déconseillé pour le brasage d'alliages d'aluminium et de l'aluminium.

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- Nettoyer les parties à braser avec un tampon de laine d'acier et dégraisser éventuellement.

#### **Mode d'emploi**

- Peut être utilisé tel quel ou en pâte homogène, lorsqu'il est dilué avec de l'eau.
- Nettoyer les pièces à souder, appliquer le flux sur la surface d'adhérence ou tremper la baguette chaude dans la boîte.
- Le nettoyage de la soudure se fait avec un chiffon humide.

#### **Nettoyage du matériel**

- Utiliser un chiffon humide

### Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C dans un endroit sec.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

## **Observations**

Refermer le conditionnement après utilisation pour éviter toute pollution.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.