

## PATE DECAPANTE ETAIN CUIVRE

### Fonctionnalité

**Pâte décapante pour le brasage tendre à l'étain.**

- Flux pour brasage tendre des métaux courants : cuivre, laiton, bronze, étain, plomb, zinc neuf.
- Ne convient pas pour les soudures sur acier inoxydable et aluminium.

### Labels et Agréments

*Classement selon la norme NF EN ISO 9454-1 Avril 2016 : 2224*

*Compatibilité eau potable : Conforme aux listes positives françaises en vigueur*

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Pâte beige/jaune
Densité	0,95
Plage d'activité	De +150°C à +385°C
pH à 20°C	8,5

### Mise en œuvre

**Préparation**

- Abraser les raccords avec du ROULEAU D'ATELIER ou de la LAINE D'ACIER.

**Mode d'emploi**

- Enduire de pâte décapante les 2 parties à souder.
- Emboîter les 2 parties à souder pour former une seule pièce.
- Chauffer en balayant avec la flamme.
- Retirer la flamme et appliquer le métal d'apport.
- Ne pas chauffer le métal d'apport : c'est la pièce chaude qui le fait fondre.
- Cesser de déposer du métal d'apport dès qu'un anneau se forme à la base du raccord.
- Essuyer le surplus de flux avec un chiffon ou une éponge humide.

### **Nettoyage du matériel**

A l'aide d'un chiffon humide.

### **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur [www.geb.fr](http://www.geb.fr) .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse [reach@geb.fr](mailto:reach@geb.fr)

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

### **Astuce**

**Si le jeu entre les raccords est très important, le combler par un nouvel apport de soudure.**

### **Observations**

A utiliser avec une lampe à souder, ne pas chauffer au-delà de la plage de température recommandée.  
Permet une accroche plus rapide de la soudure.  
N'entraîne pas de corrosion ultérieure des canalisations avant ou après brasure.

### **Stockage**

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.  
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

### **Tri des emballages et déchets**

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.