

## MASTIC SILICONE NOIR SPECIAL PARE-BRISE

### FONCTIONNALITE

**Mastic Silicone Technique bas module à très hautes performances d'allongement, type acétoxy, réticulant au contact de l'humidité ambiante. Reste souple.**

- Pose et réparation de pare-brise, toits ouvrants, joints autos, fermetures hermétiques, surfaces vitrifiées.

### Caractéristiques techniques

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Aspect                        | Pâte thixotrope (ne coule pas)   |
| Couleur                       | Noir   |
| Type de mastic                | Silicone acétique  |
| Densité                       | 1.02   |
| Formation de peau             | 10 min   |
| Temps hors collant            | 15 min   |
| Vitesse de prise              | 4 mm les premières 24 heures (Pour d'autres paramètres de mise en œuvre, consulter l'abaque dans § observations) |
| Température de mise en œuvre  | De +5°C à +40°C  |
| <b>Sur joint réticulé :</b>   |  |
| Dureté shore A                | 15   |
| Reprise élastique             | >95%   |
| Module d'allongement à 100%   | 0.35 MPa   |
| Allongement à la rupture      | 800%   |
| Résistance à la rupture       | 2.1 MPa  |
| Température limite de service | De -70°C à +230°C  |
| Résistance                    | Excellente aux vibrations.   |
| Adhérence                     | Très bonne sur métaux et verre.  |

(Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.)

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- D'une manière générale les supports doivent être sains, secs, non poussiéreux et exempts de corps gras.

#### **Pour le verre et métal :**

Nettoyage à l'alcool et essuyer avec un chiffon propre.

Pour les métaux suppression de la rouille et passivation des supports.

#### **Mode d'emploi**

- Appliquer le mastic en cordon avec un pistolet sur les surfaces à étancher ou à coller.
- Pour les grandes surfaces égaliser le mastic à l'aide d'une spatule dans les 10 minutes qui suivent la pose.
- Mettre en contact les deux parties à assembler :
  - Pour un collage, exercer une légère pression sans faire refouler le mastic.
  - Pour une étanchéité entre plans de joints, exercer une légère pression et mastiquer le pourtour.
  - Pour l'étanchéité d'un joint, appliquer le mastic en force afin d'obtenir un bon contact avec les surfaces.
  - Laisser polymériser à température ambiante (voir courbe dans § observations).

## Consommation

En fonction des dimensions du joint, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser :

| Profondeur en mm | Largeurs en mm |      |      |      |      |      |
|------------------|----------------|------|------|------|------|------|
|                  | 8              | 10   | 15   | 20   | 25   | 30   |
| 5                | 8.00           | 6.40 | 4.05 | 3.20 | 2.60 | 2.1  |
| 7                | 5.70           | 4.60 | 3.10 | 2.30 | 1.80 | 1.50 |
| 8                |                | 4.00 | 2.70 | 2.00 | 1.60 | 1.30 |
| 10               |                |      | 2.10 | 1.60 | 1.30 | 1.10 |
| 12               |                |      |      | 1.30 | 1.10 | 0.90 |
| 15               |                |      |      |      | 0.90 | 0.70 |
| 20               |                |      |      |      |      | 0.50 |

la longueur du joint est exprimée en mètres

## Nettoyage du matériel

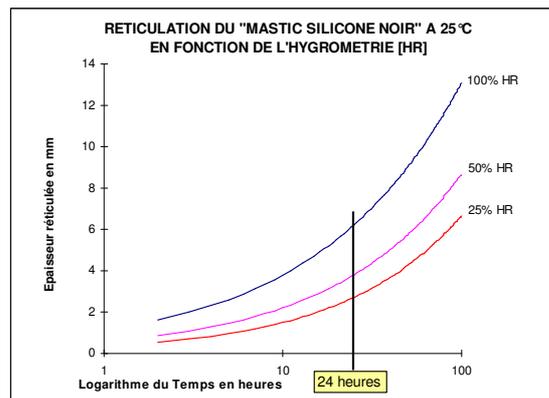
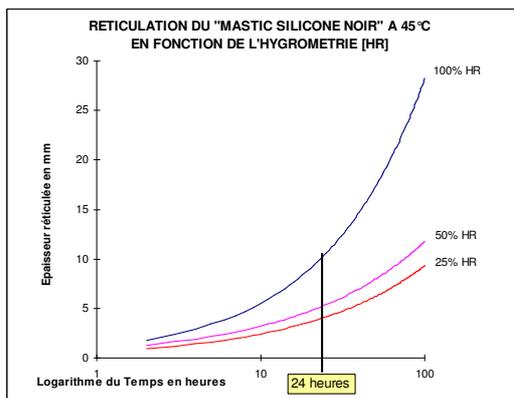
- Le nettoyage du matériel se fait avec un alcool éthylique avant le séchage du mastic.

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +40°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.

## Observations



La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version