

LIMPIFER

FONCTIONNALITE

Dérouillant phosphatant constituant une protection temporaire du métal.

- Solution prête à l'emploi.
- Transforme les oxydes de fer (rouille) en phosphate passivant.
- Ne nécessite pas de rinçage après application.
- Constitue une bonne base d'accrochage pour les peintures.
- Ferronnerie, charpentes métalliques, poutrelles, matériels agricoles, travaux publics (machines, réservoirs,...).
- Matériel en milieu marin.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Liquide incolore à jaune
Nature chimique	A base d'acide phosphorique
Densité	1,2
pH	1,5 (très acide)

Mise en œuvre

Préparation

- Brosser la rouille de surface.
- Décaper les traces éventuelles de peinture.
- Agiter avant emploi.

Mode d'emploi

- Utiliser un récipient différent du flacon d'origine et non métallique.
- Choisir entre une application au pinceau ou un procédé par trempage.

Application au pinceau (pinceau à acide ou en nylon):

- Appliquer le LIMPIFER.
- Laisser agir jusqu'à 4 heures selon la température.
- Si la surface reste poisseuse, essuyer l'excédent avant de peindre.
- En cas de rouille persistante, procéder à une deuxième application locale.

Procédé par trempage :

- La rouille se détache par simple trempage.
- Pas de rinçage après traitement.
- Laisser sécher à l'air.
- Essuyer pour obtenir un aspect brillant.

- Après l'un ou l'autre de ces traitements, la surface devient marbrée (gris/noir).
- Appliquer ensuite la couche de protection finale (vernis, peinture, graisse,...).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.